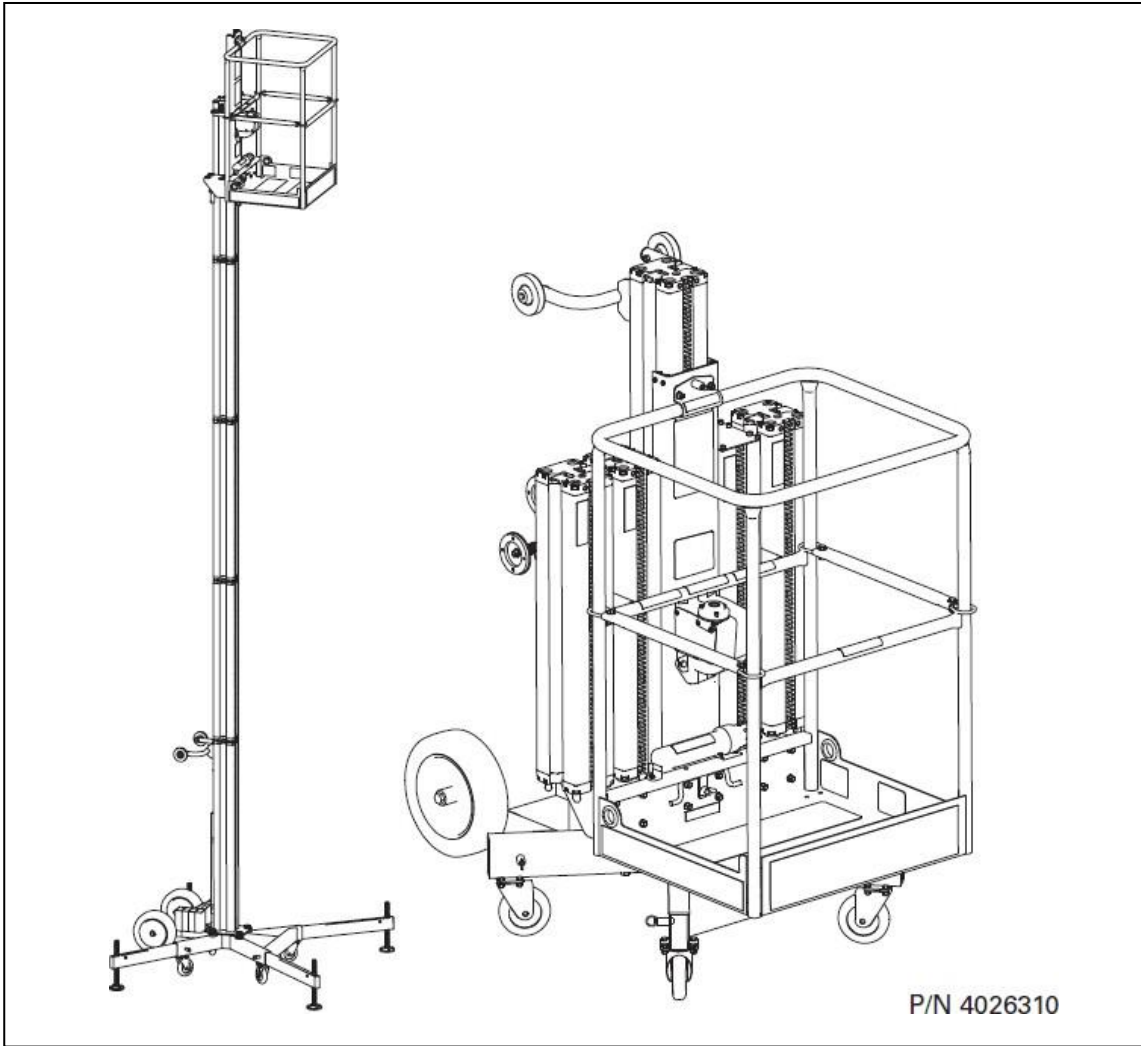


**ReechCraft  
Di ART**

**Персональный  
переносной  
подъемник**

[www.reechcraft.com/powerlift](http://www.reechcraft.com/powerlift)

**PL50  
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИКЕ  
БЕЗОПАСНОСТИ**



# ReechCraft, Di ART

## СИЛОВОЙ ПОДЪЕМНИК

**Очень важно, чтобы вы прочитали, поняли и соблюдали содержание данной инструкции! Всегда держите ее при себе.**

Цель данной инструкции состоит в том, чтобы обеспечить безопасные и надлежащие процедуры эксплуатации.

Мы представители компании Reechcraft, Di ART всегда работаем над улучшением наших продуктов, процессов и процедур, и мы оставляем за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Поэтому, пожалуйста, в случае необходимости свяжитесь с нами для получения обновленной информации.

### **СИМВОЛЫ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ И СИГНАЛЬНЫЕ СЛОВА БЕЗОПАСНОСТИ**



Это Символ предупреждения о безопасности. Он используется в данной инструкции и на устройстве для предупреждения вас о потенциальной опасности и получения травм. Помните и соблюдайте все указания по технике безопасности, соответствующие этому символу, чтобы избежать возможных травм или смерти.



**УКАЗЫВАЕТ НА НЕМИНУЕМУЮ ОПАСНУЮ СИТУАЦИЮ, И ЕСЛИ ЕЕ НЕ ИЗБЕЖАТЬ, ЭТО ПРИВЕДЕТ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ ИЛИ СМЕРТИ. НАКЛЕЙКА БУДЕТ ИМЕТЬ КРАСНЫЙ ФОН.**



**УКАЗЫВАЕТ НА ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНУЮ СИТУАЦИЮ. ЕСЛИ ЭТОГО НЕ ИЗБЕЖАТЬ, ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ ИЛИ СМЕРТИ. ЭТА НАКЛЕЙКА БУДЕТ ИМЕТЬ ОРАНЖЕВЫЙ ФОН.**



**УКАЗЫВАЕТ НА ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНУЮ СИТУАЦИЮ, КОТОРАЯ, ЕСЛИ ЕЕ НЕ ИЗБЕЖАТЬ, МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ТРАВМЕ ЛЕГКОЙ ИЛИ СРЕДНЕЙ ТЯЖЕСТИ. ДАННЫЙ СИГНАЛ ТАКЖЕ МОЖЕТ ПРЕДУПРЕЖДАТЬ О НЕБЕЗОПАСНЫХ ДЕЙСТВИЯХ - ЭТА НАКЛЕЙКА БУДЕТ ИМЕТЬ ЖЕЛТЫЙ ФОН.**

## **WARNING**

**ДАННОЕ ИЗДЕЛИЕ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ, КАСАЮЩИМСЯ БЕЗОПАСНОСТИ. СВЯЖИТЕСЬ С REECHCRAFT, Di ART, INC ИЛИ МЕСТНЫМ УПОЛНОМОЧЕННЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ REECHCRAFT ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИИ, КАСАЮЩИХСЯ БЕЗОПАСНОСТИ, КОТОРЫЕ МОГЛИ БЫТЬ ВЫПУЩЕНЫ ДЛЯ ДАННОГО ПРОДУКТА.**

## **NOTICE**

**REEHCRAFT, Di ART, INC. ОТПРАВЛЯЕТ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ, ИНФОРМАЦИОННЫЕ ПИСЬМА ПО БЕЗОПАСНОСТИ ВЛАДЕЛЬЦУ ДАННОГО ПОДЪЕМНИКА. СВЯЖИТЕСЬ С REECHCRAFT, Di ART, ЧТОБЫ УБЕДИТЬСЯ, ЧТО ТЕКУЩИЙ ВЛАДЕЛЕЦ ПЕРЕПРОВЕРЕН И ТОЧЕН.**

## **NOTICE**

**КОМПАНИЯ REECHCRAFT, Di ART ДОЛЖНА БЫТЬ НЕМЕДЛЕННО УВЕДОМЛЕНА ВО ВСЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ПРОИЗОШЕЛ НЕСЧАСТНЫЙ СЛУЧАЙ, ПОВЛЕКШИЙ ЗА СОБОЙ ТЕЛЕСНЫЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИЛИ СМЕРТЬ ПЕРСОНАЛА, ИЛИ ПРОИЗОШЕЛ СУЩЕСТВЕННЫЙ УЩЕРБ ЛИЧНОЙ СОБСТВЕННОСТИ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЕ ПРОДУКТА REECHCRAFT.**

### **А ИМЕННО:**

- **Сообщение о несчастных случаях**
- **Публикации по безопасности продукции**
- **Текущие обновления владельца**
- **Вопросы безопасности продукции**
- **Информация о соблюдении стандартов и правил**
- **Вопросы, касающиеся специальных приложений**
- **Вопросы, касающиеся модификаций продукта**

### **КОНТАКТЫ:**

**Директор**  
**Киселев Виталий Сергеевич**  
тел. +77772652653  
[vkiselev@di-art.kz](mailto:vkiselev@di-art.kz)

## ЖУРНАЛ

Оригинальная версия руководства.....      Декабрь 9, 2013

## СОДЕРЖАНИЕ

### Информационная секция

ПРЕДИСЛОВИЕ.....	2
СИМВОЛЫ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ	2-3
КОНТАКТЫ.....	3
ЖУРНАЛ.....	4

### РАЗДЕЛ - 1 - МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ..... 8

1.1 ОБЩИЕ.....	8
1.2 ПОДГОТОВКА .....	8
Готовность к работе .....	8
Осмотр Рабочей Площадки .....	9
Осмотр оборудования .....	9
1.3 В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ .....	10
Общие .....	10
Опасность падения .....	10
Опасность поражения электрическим током.....	11
Опасность опрокидывания .....	12
Опасность дробления и столкновений .....	14
1.4 МАНЕВРИРОВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОДЪЕМ	
Общие .....	15
Дополнительная информация по технике безопасности .....	15
<b>РАЗДЕЛ - 2 - ПОДГОТОВКА И ПРОВЕРКА.....</b>	<b>16</b>

2.1 ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРСОНАЛУ .....	16
Требования к оператору.....	16
Обязанности оператора.....	16
2.2 ПОДГОТОВКА, ПРОВЕРКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
Предпусковой осмотр .....	17
2.3 ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОСМОТР .....	18
Компоненты для осмотра.....	19
2.4 ПРОВЕРКА ФУНКЦИЙ .....	24
Компоненты для проверки функций .....	24

<b>РАЗДЕЛ - 3 - ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....</b>	<b>26</b>
3.1 ОБЩИЕ.....	26
3.2 ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ .....	26
Установка оборудования .....	26-27
Буровой двигатель .....	28
3.3 РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ .....	29
Общие .....	29
3.4 УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ.....	30
Подготовка .....	30
Подъем.....	31
Соединение мачтовых опор.....	32
Разъединение мачтовых опор .....	33
Спуск без питания .....	33
3.5 МАНЕВРИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА .....	34
Общие .....	34
Вертикальное маневрирование .....	34
Маневрирование под наклоном.....	34
Парковка и хранение .....	36
Транспортировка.....	36
<b>РАЗДЕЛ - 4 - ЧРЕЗВЫЧАЙНЫЕ СИТУАЦИИ.....</b>	<b>37</b>
4.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	37
Рукоятка ручного спуска.....	37
Разрядка батареи или потеря питания .....	38
Проблемы управления оборудованием .....	39
Проблемы с платформой.....	40
4.2 УВЕДОМЛЕНИЕ ОБ ИНЦИДЕНТЕ .....	40
<b>РАЗДЕЛ - 5 - ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
5.1 ВВЕДЕНИЕ .....	41
5.2 СОДЕРЖАНИЕ И РАСПОЛОЖЕНИЕ МАРКИРОВКИ .....	41-43
5.3 СПЕЦИФИКАЦИИ.....	44
Спецификации оборудования.....	44
<b>РАЗДЕЛ - 6 – НАРУЖНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....</b>	<b>46</b>
6.1 ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	46
6.2 ИЗМЕРЕНИЕ СКОРОСТИ ВЕТРА.....	47

## **РАЗДЕЛ - 7 - СЕРВИС И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

7.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ .....	48
Общие .....	48
Безопасность технического обслуживания .....	49
7.2 ПОДГОТОВКА, ПРОВЕРКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ .....	50
Общие .....	50
Подготовка, проверка и техническое обслуживание .....	50
Предпусковой осмотр .....	50
Частая проверка и проверка перед поставкой .....	50
Ежегодный осмотр оборудования.....	51
5-летний осмотр и замена гусениц.....	51
7.3 ГРАФИК ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ПРОВЕРКИ .....	51
Коды проверки и контроля .....	51
7.4 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РУКОВОДСТВУ.....	53
Общие .....	53
Безопасность и качество изготовления .....	53
Чистоплотность .....	53
Разборка и повторная сборка компонентов .....	53
7.5 ЗАМЕНА МАРКИРОВКИ .....	54
ПРОЦЕДУРА ОСМОТРА МАЧТОВОГО ПУТИ.....	54
Износ мачтового пути .....	55
Несоосность мачтового пути.....	55
Износ мачты.....	55
Журнал оборудования.....	56

## **РАЗДЕЛ - 8 - УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК..... 57**

8.1 Общие .....	57
Информация об устранении неполадок.....	57

## **РАЗДЕЛ 9 - ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС..... 59**

## **СПИСОК ИЗОБРАЖЕНИЙ**

1-1. Прочитайте руководство .....	8
2-1 Пункты Досмотра .....	19
2-2. Шасси/Пузырьковый уровень .....	20
2-3. ПодъемочныйБлок .....	21
2-4. Максимальный износ гусениц .....	22
2-5. Расположение рукоятки ручного спуска.....	22
2-7. Крепежные и фиксирующие штифты платформы .....	24
2-8. Соединители опор .....	25
3-1. Полностью собранное оборудование .....	26-27
3-2. Типичный буровой двигатель .....	28
3-3. Правильная настройка .....	30
3-4. Пузырьковый уровень.....	31
3-5. Работа бурового двигателя/подъем .....	31
3-6. Соединение секций мачты.....	32
3-7 Разделение секций мачты .....	33
3-8. Маневрирование при наклоне назад.....	35
4-1. Ручное управление спуском .....	38
4-2. Система аварийного втягивания .....	39
5-1. Расположение шасси/ маркировки базовой мачты .....	42
5-2. Расположение маркировки подъёмного блока .....	42
5-3. Расположение маркировки на платформе.....	43
5-4. Места расположения надписей на выносных опорах .....	43
5-5. Технические характеристики оборудования .....	45
6-1 Эксплуатация на открытом воздухе .....	46
6-2. Анемометр .....	47
6-3. Изменение единицы измерения и режима измерения ....	47
7-1. Выравнивание мачты/гусеницы.....	55

## **СПИСОК ТАБЛИЦ**

1-1. Минимальные расстояния сближения (М.Р.С).....	11
2-1. Осмотр и техническое обслуживание .....	18
5-1. Содержание и расположение маркировок .....	41
5-2. Спецификации оборудования .....	44
7-1. График профилактического обслуживания и проверок .	52
8-1. Руководство по устранению неполадок .....	58



## **РАЗДЕЛ 1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

### **1.1 Общие положения**

Этот раздел является отправной точкой для установления обычных мер предосторожности для безопасной эксплуатации оборудования. Это руководство является вашим руководством по разработке ежедневного распорядка, в котором основное внимание уделяется безопасности и надлежащему обслуживанию оборудования перед каждым использованием. Программа технического обслуживания должна быть разработана и проведена квалифицированным специалистом, чтобы обеспечить безопасное рабочее состояние оборудования до его эксплуатации.

**Перед началом эксплуатации оборудования оператор должен:**

1. Прочитать, понять и следовать инструкциям по эксплуатации и соблюдать правила техники безопасности, приведенные в данном руководстве.
2. Соблюдать все надписи, предупреждения и инструкции, расположенные на оборудовании.
3. Убедитесь, что весь состав, который работает с оборудованием носит соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ).

Если есть какие-либо вопросы, касающиеся безопасности, обучения, технического обслуживания, проверки, применения или эксплуатации свяжитесь с Reechcraft, Di ART.



**НЕСОБЛЮДЕНИЕ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ, МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К НЕОСТОРОЖНОСТИ, ПОВРЕЖДЕНИЮ ИМУЩЕСТВА, ТРАВМАМ ИЛИ СМЕРТИ.**



### **1.1 ПОДГОТОВКА**

#### **Готовность к работе**

#### **Рисунок 1-1 Прочитайте руководство**

- Не используйте оборудование до тех пор, пока оператор не прочтет и полностью не поймет руководство по технике безопасности.
- Управлять машиной может только компетентный персонал.
- Прочитайте, полностью осознайте и соблюдайте все знаки **ОПАСНОСТИ**, **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**, **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ**, инструкции по эксплуатации в данном руководстве.
- Используйте данное оборудование только надлежащим уровнем в рамках предполагаемого применения, установленного Reechcraft, Di ART.
- Весь обслуживающий персонал должен быть знаком с процедурами и средствами управления в чрезвычайных ситуациях, указанными в данном руководстве.
- Весь обслуживающий персонал должен прочитать, понять и соблюдать все применимые работодателем, местные и правительственные правила, касающиеся безопасной эксплуатации оборудования.

## Проверка рабочей площадки

- Оператор должен принять меры для выявления и предотвращения всех опасностей в рабочей зоне, которые могут повлиять на безопасную эксплуатацию оборудования.
- Не поднимайтесь на машине, пока все инструменты, оборудование и материалы не будут надежно упакованы внутри платформы.
- Оборудование может эксплуатироваться при температуре воздуха от -20°F до 135°F (от -29°C до 57°C). Проконсультируйтесь с Reechcraft, Di ART для работы за пределами диапазона. Производительность оборудования может ухудшиться в очень жарких или холодных условиях.

## Осмотр оборудования

- Перед началом работы оборудования выполните осмотр и проверку всех функций. Дополнительные инструкции см. в разделе 2 данного руководства.

Никто не должен эксплуатировать оборудование до тех пор, пока оно не пройдет проверку в соответствии с требованиями настоящего руководства.



## **МОДИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

- не эксплуатируйте оборудование, на котором отсутствуют знаки безопасности или таблички с инструкциями
- избегайте любого скопления мусора на полу платформы. не допускайте попадания грязи, масла, жира и других скользких веществ на обувь и пол платформы.

## 1.3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### ОБЩИЕ

- Не используйте оборудование/машину для каких-либо других целей, кроме размещения персонала, его инструментов, оборудования и материалов.
- Никогда не используйте машину, которая работает неправильно. В случае возникновения неисправности выключите устройство и свяжитесь с Reechcraft, Di ART.
- За исключением чрезвычайных ситуаций, не позволяйте персоналу вмешиваться в работу машины или управлять ею с земли вместе с персоналом на платформе.
- Оператор не должен поднимать платформу, если опорная поверхность не неподвижная и не способна выдержать предполагаемую нагрузку.
- Всегда следите за тем, чтобы электроинструменты были правильно уложены и никогда не оставались подвешенными за шнур на платформе.
- Перед тем как покинуть машину, обязательно полностью опустите платформу и отключите все питание.
- На машине допускается не более одного человека. Во время работы на платформе разрешается находиться только оператору.

### Опасность падения

- Не входите и не выходите с платформы во время подъема
- Перед началом эксплуатации машины убедитесь, что все секции мачты, выносные опоры, перила и ворота находятся в надлежащем положении. Перед началом работы с машиной убедитесь, что платформа надежно закреплена на подъемном устройстве.
- Все время держите обе ноги твердо на полу платформы. Никогда не используйте лестницы, ящики, ступени, доски или любые другие предметы на платформе для обеспечения дополнительной высоты для большей досягаемости.
- Никогда не используйте мачту или перила для входа на платформу или выхода. Всегда будьте предельно осторожны при входе на платформу или выходе. Перед выходом с платформы убедитесь, что платформа полностью опущена.
- Всегда поддерживайте три точки контакта с машиной. "3-точечный контакт" означает использование двух рук и одной ноги или двух ног и одной руки в любое время при входе или выходе с платформы.



### Опасность поражения электрическим током

- Оборудование не изолировано и не обеспечивает защиту от контакта или близости к электрическому току.
- Соблюдайте дистанцию от электрических линий, устройств или любых находящихся под напряжением (открытых или изолированных) деталей в соответствии с минимальным расстоянием подхода (МРП), как показано в таблице 1-1.
- Делайте расстояние для перемещения машины и раскачивания



электрической линии.

Таблица 1-1 Минимальные расстояния Сближения (М.Р.С.)

ДИАПАЗОН НАПРЯЖЕНИЯ (ФАЗА К ФАЗЕ)	МИНИМАЛЬНОЕ БЕЗОПАСНОЕ РАССТОЯНИЕ СБЛИЖЕНИЯ - ФУТЫ (МЕТРЫ)
0-50 КВ	10 (3)
От 50 КВ до 200 КВ	15 (5)
От 200 КВ до 350 КВ	20 (6)
От 350 КВ до 500 КВ	25 (8)
От 500 КВ до 750 КВ	35 (11)
От 750 КВ до 1000 КВ	45 (14)

*ПРИМЕЧАНИЕ: Эти требования могут применяться, за исключением случаев, где работодатель, местные или правительственные правила более строгие.*

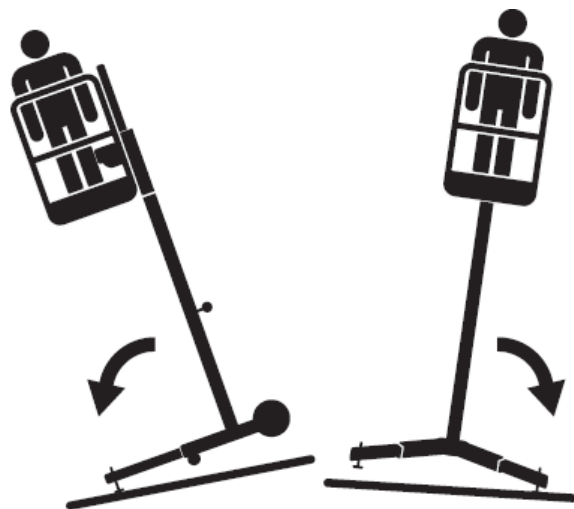
- Поддерживайте зазор не менее 3 м между любой частью машины и ее операторами, их инструментами, оборудованием от любой электрической линии или устройства напряжением до 50,000 вольт. На каждые дополнительные 30,000 вольт или менее требуется дополнительный зазор 0,3 м.
- Минимальное безопасное расстояние подхода может быть уменьшено, если для предотвращения контакта установлены изолирующие барьеры и, если барьеры рассчитаны на напряжение охраняемой линии. Эти барьеры не должны быть частью (или прикреплены к) машине. Минимально безопасный подход должен быть уменьшен до расстояния в пределах расчетных рабочих размеров изолирующего барьера. Это определение должно быть сделано квалифицированным специалистом в соответствии с требованиями работодателя, местных или государственных органов к методам работы вблизи оборудования, находящегося под напряжением.



**НЕ МАНЕВРИРУЙТЕ МАШИНОЙ ИЛИ ПЕРСОНАЛОМ ВНУТРИ ЗАПРЕЩЕННОЙ ЗОНЫ (MAD). ВОЗМОЖНО, ВСЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ И ПРОВОДКА НАХОДЯТСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ, ЕСЛИ НЕ ИЗВЕСТНО ИНОЕ.**

#### **Опасность Опрокидывания**

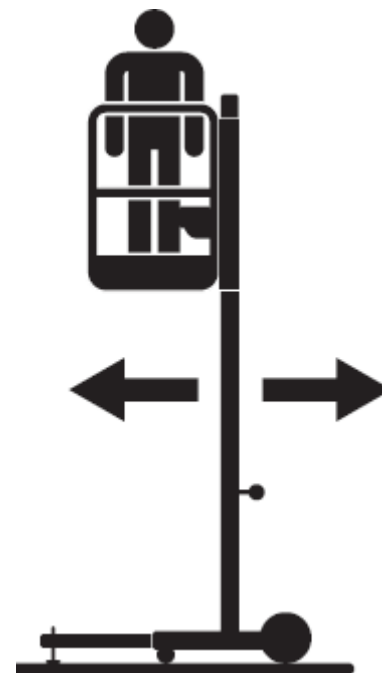
- Убедитесь, что опорная поверхность прочная, неподвижная и способна выдерживать максимальную нагрузку на грунт в 163 кг.
- Перед входом на платформу убедитесь, что все выносные опоры установлены правильно, а все выравнивающие домкраты полностью выдвинуты и выдерживают вес.
- Убедитесь, что шасси выровнены в соответствии с индикатором уровня пузырьков на шасси, и все колеса полностью оторваны от земли. Примечание: платформа не выйдет из своего закрепленного положения, если каждая



выносная опора будет находиться в правильном положении, полностью выдвинута и

выдерживает вес.

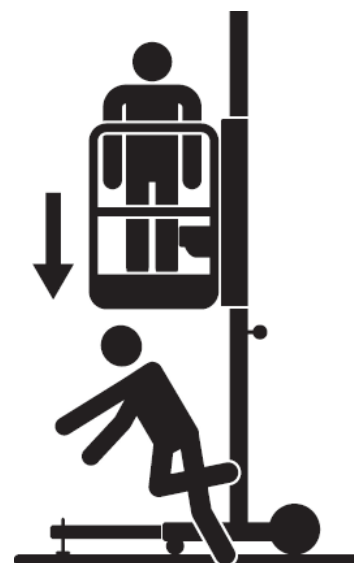
- Не выполняйте работы, которые подвергнут машину воздействию горизонтальной силы или создадут раскачивающееся движение платформы.
- Если ваше оборудование не оснащено функцией "На открытом воздухе", не используйте ее на открытом воздухе, если ветер превышает 0 м/с. См. Раздел 6 для получения дополнительной информации.
- Оператор должен тщательно исследовать рабочую поверхность. Если возникает вопрос, связанный со стабильностью состояния грунта, следует использовать соответствующий порог для безопасного распределения нагрузки машины и номинальной грузоподъемности.
- Не поднимайте платформу на уклон, превышающий уровень предотвращения скольжения и возможности выравнивания выносных опор с помощью домкратов и соответствующего подоконника.
- Не поднимайтесь, если существует угроза опасности, связанная со стабильностью опорной поверхности.
- Перед использованием машины на полах, мостах и других поверхностях проверьте допустимую пропускную способность поверхностей.
- Никогда не превышайте максимальную вместимость платформы. Равномерно распределите грузы по полу платформы.
- Держите опорные площадки выносных опор на безопасном расстоянии от отверстий, неровностей, обрывов, препятствий, мусора, скрытых отверстий и других потенциальных опасностей на уровне земли.
- Никогда не пытайтесь использовать машину в качестве крана. Не привязывайте машину к какой-либо соседней конструкции.
- Не увеличивайте размер или высоту платформы с помощью несанкционированных расширений, приспособлений или ступеней, так как перемещение персонала или дополнительная высота снизят устойчивость.
- Если мачта или платформа зацеплены так, что одна или несколько опорных площадок выносных опор оторваны от земли, оператор должен быть незамедлительно эвакуирован с подъемника.



### Опасность дробления и столкновения

Весь эксплуатационный и наземный персонал должен носить соответствующие средства индивидуальной защиты.

- Проверьте зазоры рабочей зоны над платформой, по бокам платформы и под платформой во время перемещения, подъема или опускания платформы.
- Во время работы убедитесь, что все части находятся внутри ограждения платформы.
- Всегда соблюдайте крайнюю осторожность, чтобы не допустить столкновения с препятствиями или вмешательства в работу элементов управления (дрель) и людей на платформе.
- Убедитесь, что операторы других оборудования или машин не мешают вашей работе. Отключите питание от мостовых



кранов.

- Предупредите персонал, чтобы он не работал, не стоял и не ходил под приподнятой платформой. По мере необходимости устанавливайте ограждения на полу.

## **1.4 МАНЕВРИРОВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОДЪЕМ**

### **ОБЩИЕ**

- Никогда не допускайте персонал на платформу во время перемещения или подъема машины.
- Данное оборудование не должно буксироваться транспортным средством.
- Прежде чем откидывать подъемник назад для транспортировки по пересеченной местности, убедитесь, что платформа полностью опущена, а выносные опоры и секции мачты правильно уложены.
- При транспортировке в транспортном средстве снимите дрель, инструменты и оборудование с платформы.
- Информацию о подъеме смотрите в разделе "Эксплуатация машины" данного руководства.

### **Дополнительная информация по технике безопасности**

- Платформа должна быть полностью опущена, прежде чем можно будет безопасно снять выносные опоры.
- Не используйте машину в качестве заземлителя для сварки.
- Не пытайтесь транспортировать собранную машину вилочным погрузчиком.
- Обязательно заблокируйте два или более роликов, прежде чем оставлять машину без присмотра.
- Соблюдайте крайнюю осторожность при транспортировке машины по склону в вертикальном положении.

## **РАЗДЕЛ 2**

### **ПОДГОТОВКА И ПРОВЕРКА**

#### **2.1 Требования к персоналу**

Данное оборудование предназначено для использования в качестве устройства для обслуживания персонала и должна эксплуатироваться и обслуживаться только компетентным персоналом.

Любой человек, находящийся под воздействием наркотиков, алкоголя или подверженный приступам головокружения, судорогам или потере физического контроля, не должен управлять данной машиной.

#### **Требования к оператору**

Перед началом работы с данной машиной оператор должен прочитать и понять данное руководство.

#### **Оператор должен:**

1. Знать технические требования оборудования.

2. Знать таблички с инструкциями и предупреждающие надписи на машине и в данном руководстве.
3. Знать работодателя и государственные нормативные акты.
4. Использовать устройства защиты от падения с высоты
5. Знать механические характеристики подъемника для распознавания потенциальной неисправности.
6. Знать самый безопасный способ эксплуатации машины при наличии опасностей на поверхности и на земле, включая накладные препятствия, дополнительное движущееся оборудование, углубления, обрывы и т.д.
7. Знать средства для предотвращения незащищенных электрических проводников.
8. Знать конкретные требования к работе.

### **Обязанности оператора**

Оператор должен нести ответственность за контроль безопасности и осторожность при оценке ситуации. Оператор должен выключить машину в случае неисправности или в случае другой иной небезопасной ситуации на рабочем месте.

## **2.2 ПОДГОТОВКА, ПРОВЕРКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

### **Предпусковой осмотр**

Предстартовая проверка должна включать следующие действия:

1. **Чистота** - проверьте все поверхности на наличие утечек, мусора или посторонних предметов.
2. **Маркировка и таблички** - проверьте чистоту и разборчивость. Убедитесь, что ни одна из маркировок или табличек не пропала. Убедитесь, что все неразборчивые надписи очищены или заменены. (Ссылка на Раздел 5.2 Содержание и расположение маркировок)
3. **Безопасность, обслуживание** - убедитесь, что копия руководства по эксплуатации и технике безопасности вложена в устойчивый к атмосферным воздействиям контейнер.
4. **Настройка** - убедитесь, что устройство настроено в соответствии с разделом 3.4.
5. **Осмотр** - смотрите раздел 2.3.
6. **Критерии выбора шестигранника (насадки приводящей в движение редуктор)** - смотрите раздел 3.2.
7. **Функциональная проверка** - после завершения обходной проверки выполните функциональную проверку всех систем в зоне, свободной от всех препятствий на уровне потолка или земли. Дополнительную информацию смотрите в разделе 2.4.

В следующей таблице описаны периодические проверки и техническое обслуживание машин, рекомендованные Reechcraft, Di ART. Дополнительные требования смотрите в местных нормативных актах.

Частота проверок и необходимого технического обслуживания должна быть увеличена, если оборудование подвергается воздействию суровых условий, интенсивному использованию или если оборудование используется в тяжелых условиях.

**Таблица 2-1 Проверка и техническое обслуживание**

Тип	Частота	Основная ответственность	Квалификация	Руководство
Предварительный осмотр	Перед началом каждого дня или при смене смены	Оператор	Пользователь или оператор	Руководство по эксплуатации и технике безопасности
Частый осмотр	В эксплуатации/ не в эксплуатации/ подержанный в течение 3 месяцев	Собственник, дилер или пользователь	Квалифицированный механик*	Руководство по эксплуатации и технике безопасности
Ежегодный осмотр оборудования	Каждые 12 месяцев	Собственник, дилер или пользователь	Квалифицированный механик*	Руководство по эксплуатации и технике безопасности
Замена	Износ или повреждение гусеницы	Собственник, дилер или пользователь	Квалифицированный механик*	Руководство по эксплуатации и технике безопасности

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Используйте данное руководство для выполнения проверок

**ПРИМЕЧАНИЕ:** \*Работнику необходимо пройти подготовку и/или получить квалификацию, также получить знания и умения, позволяющие ему проверять и ремонтировать оборудование до требуемого уровня для решения сложных задач.

### 2.1 ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОСМОТР

Необходимо начинать ежедневный осмотр, начиная с пункта (1), как указано на диаграмме Рис.2-1. Необходимо осматривать оборудование последовательно проверяя каждый элемент на наличие условий, перечисленных в следующем контрольном списке.



**ВО ИЗБЕЖАНИЕ ВОЗМОЖНЫХ ТРАВМ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ПИТАНИЕ НЕ ПОДАЕТСЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ ВО ВРЕМЯ ОСМОТРА. НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ВСЕ НЕИСПРАВНОСТИ НЕ БУДУТ УСТРАНЕНЫ.**



**ПРИМЕЧАНИЕ:** Всегда проверяйте нижнюю часть корпуса на наличие коррозии, мусора и трещин.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Мачта и подъемное устройство должны быть чистыми и очищенными от жира, масла и грязи. Не смазывайте компоненты мачты или подъемного устройства.

### Компоненты для осмотра

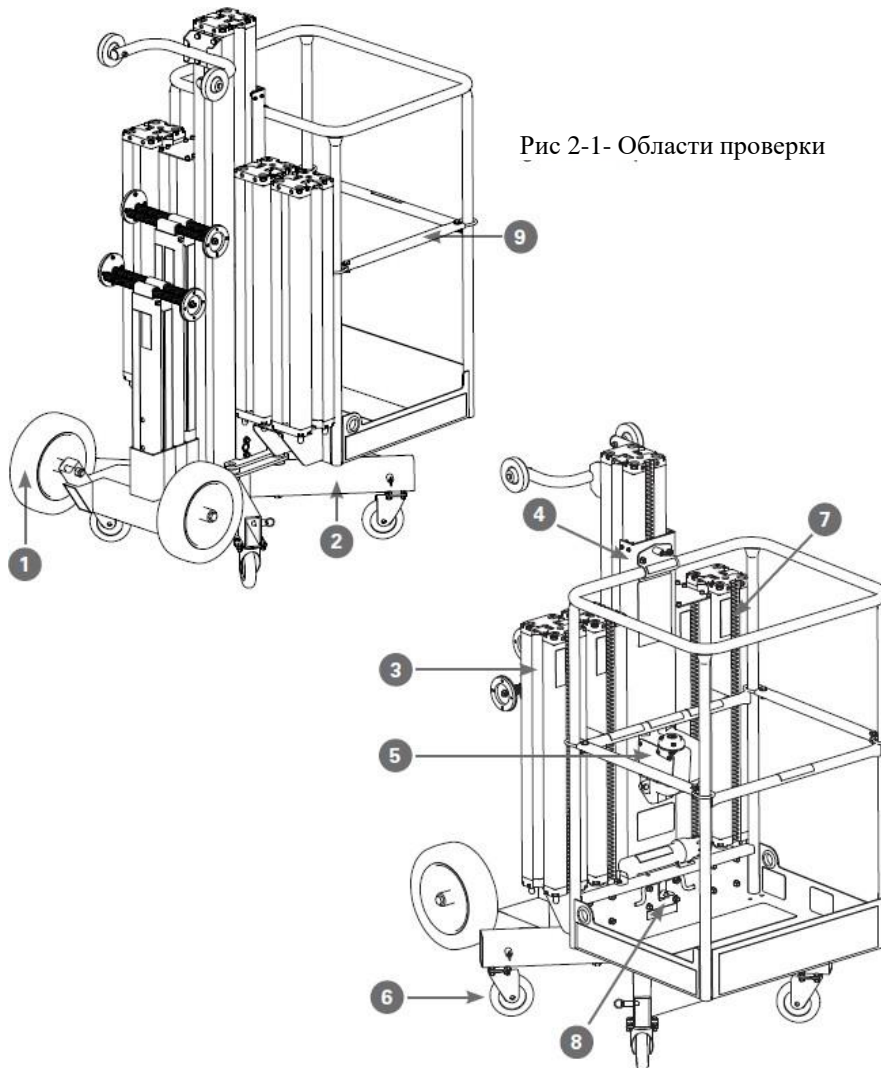


Рис 2-1- Области проверки

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Убедитесь, что на всех компонентах нет незакрепленных или отсутствующих деталей, все детали должны быть надежно закреплены. Убедитесь в отсутствии повреждений или износа.

- 1. Задние колеса** – Убедитесь, что на колесе или вокруг оси нет прилипшего мусора и осевые болты затянуты и колесо свободно вращается.
- 2. Шасси** - Проверьте, нет ли трещин или коррозии, особенно в пересекающихся сварных соединениях. Убедитесь, что пузырьковый уровень чист и функционирует. Убедитесь, что все четыре штифта выносной опоры работают правильно. (См. Рисунок 2-2)
- 3. Секции мачты** - Проверьте на наличие трещин и коррозии. Убедитесь, что кулачковые рычаги не погнуты и не деформированы, а пружины работают правильно. Убедитесь, что направляющие зубья не изношены, не погнуты и не деформированы. Убедитесь, что замок кулачкового рычага не погнут и не деформирован, а пружина работает правильно. Убедитесь, что контакты разъема не изношены и не повреждены, а отверстия для контактов разъема чистые и без мусора. Убедитесь, что вал кулачкового рычага не имеет чрезмерного износа. (См. Рисунки 2-1, 6-1 и 2-4)
- 4. Подъемное устройство** - Убедитесь, что нет видимых трещин или коррозии. Проверьте направляющие ролики на видимый износ и правильную центровку. Убедитесь, что все крепежные детали и стопорные штифты плотно затянуты и функционируют должным образом. (См. Рисунок 2-3)

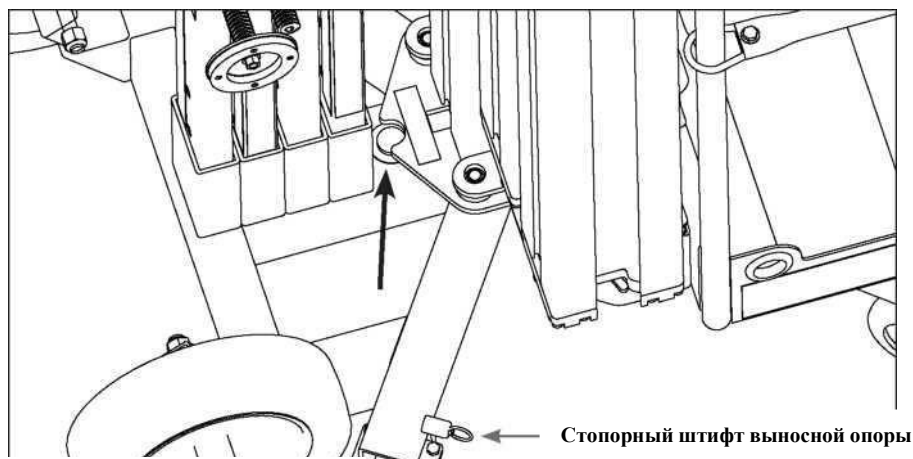
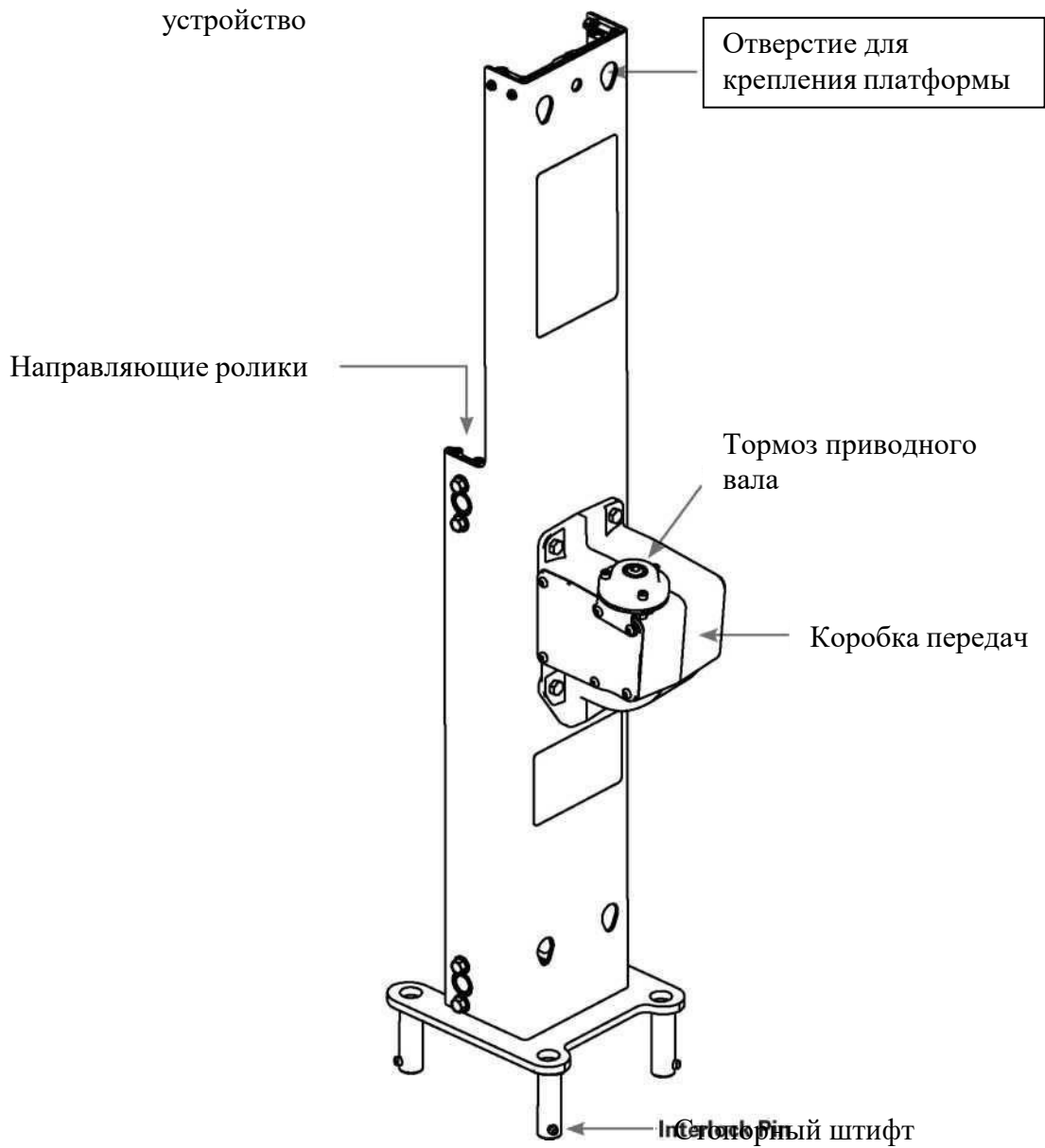


Рисунок 2.2-Пузырьковый уровень

**Рис.2-3** - Подъемное устройство



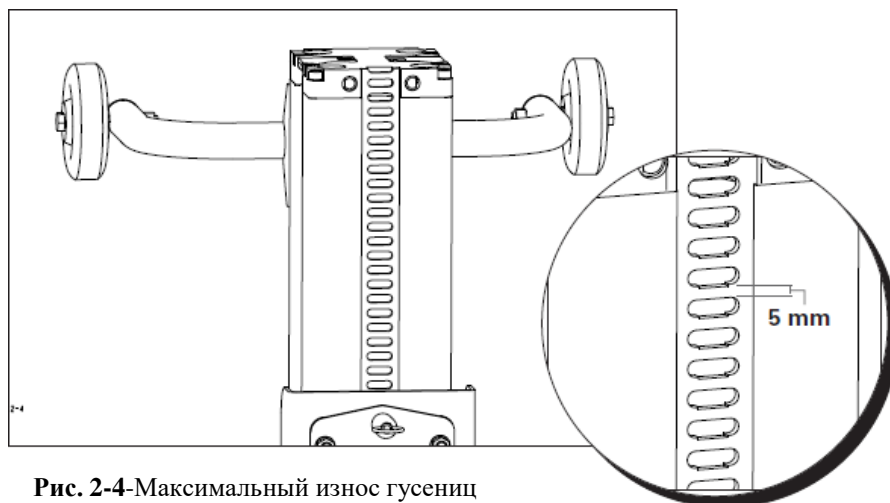


Рис. 2-4-Максимальный износ гусениц

5. **Коробка передач** - Проверьте наличие утечки масла и убедитесь, что тормоз приводного вала работает правильно, нажав на шестигранный вал. Шестигранный вал должен свободно возвращаться в верхнее положение без сильного бокового перемещения.
6. **Поворотные ролики** - Проверьте, нет ли мусора, прилипшего к колесам или вокруг поворотного механизма. Убедитесь, что замок находится в рабочем состоянии и колеса верно функционируют.
7. **Секции гусеницы** – Проверьте на износ зубья всех секций гусеницы (остаток 5 мм зубьев), зубья не должны быть изогнуты или деформированы. (См. Рисунок 2.4)

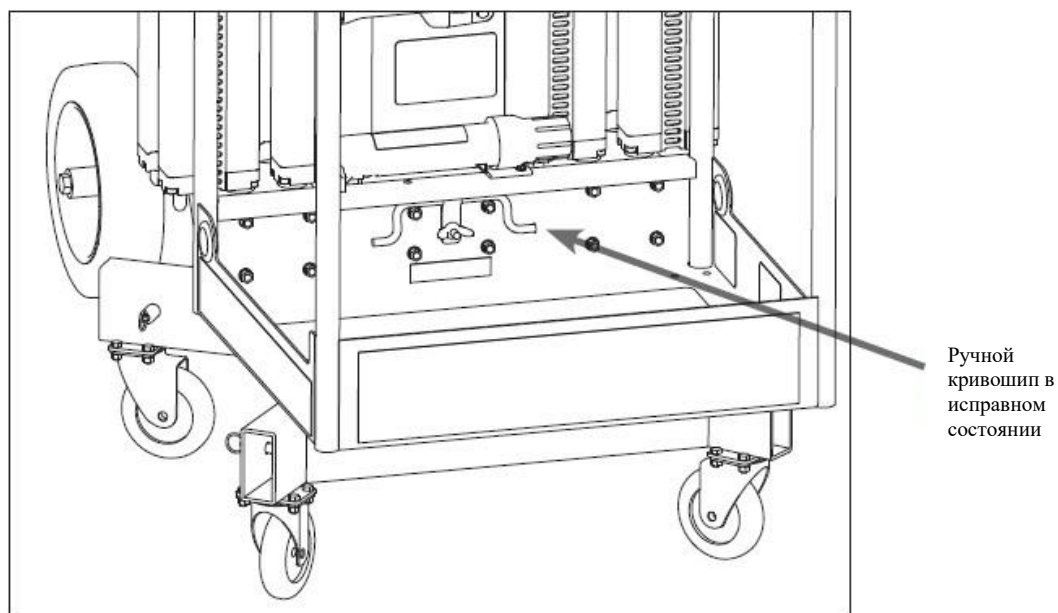
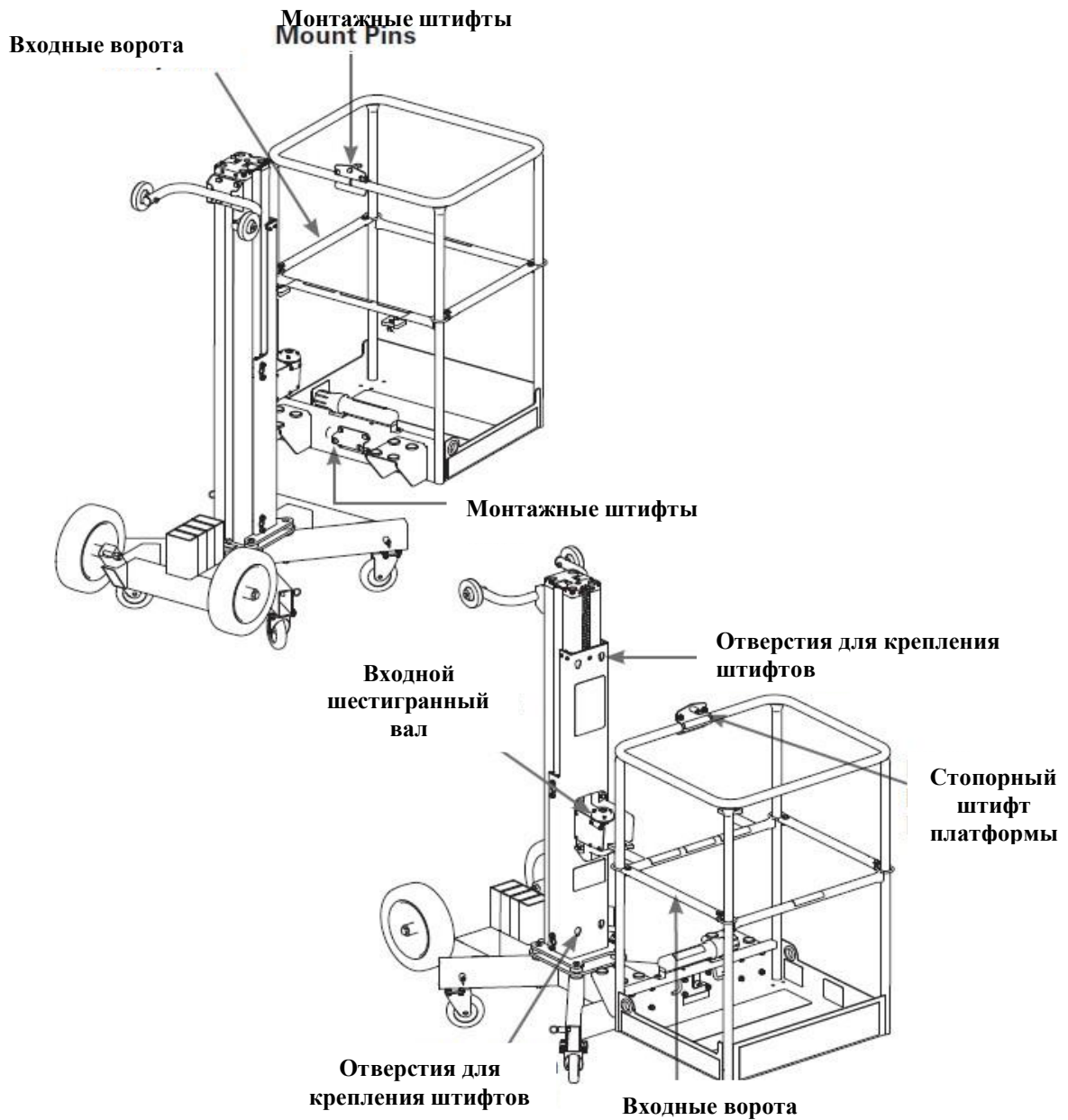


Рис.2-5-Расположение ручного кривошипа (рукоятка)

**8. Ручной кривошип** - Убедитесь, что ручной кривошип присутствует и надежно закреплен (См. рис. 2-5)

**9. Платформа и входные ворота** - Убедитесь, что крепежные штифты не ослаблены; перила платформы не повреждены; фиксирующий штифт платформы функционирует; самозакрывающиеся раздвижные ворота функционируют; нет трещин или видимой коррозии. (См. Рисунок 2-6)



**Рис. 2-6-Крепежные и фиксирующие штифты платформы**

## 2.4 ПРОВЕРКА ФУНКЦИЙ

Как только осмотр будет завершен, выполните функциональную проверку всех систем в зоне, свободной от препятствий над головой и на уровне земли.

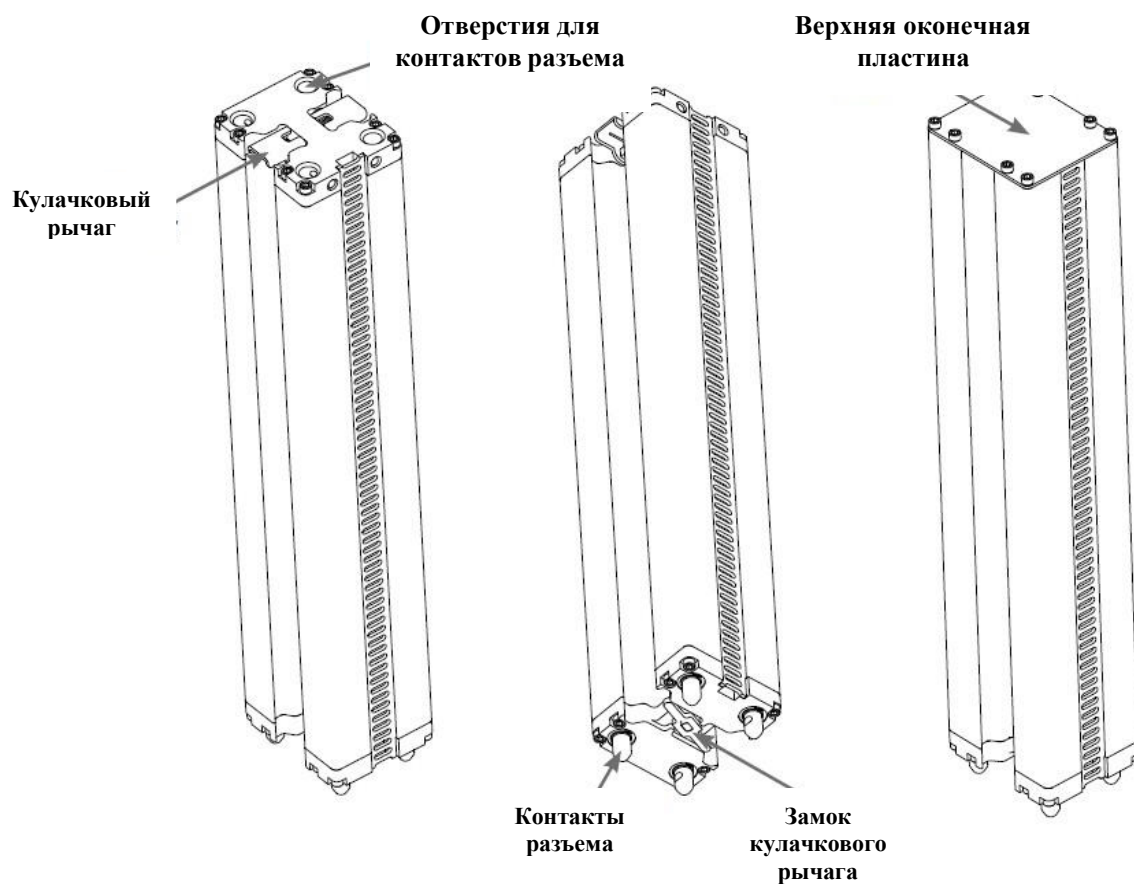


**ЕСЛИ ОБОРУДОВАНИЕ РАБОТАЕТ НЕ ВЕРНО, НЕОБХОДИМО НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО ОТКЛЮЧИТЬ ПИТАНИЕ! СООБЩИТЬ О ПРОБЛЕМЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕМУ ОБСЛУЖИВАЮЩЕМУ ПЕРСОНАЛУ И НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ПОКА ОШИБКА НЕ БУДЕТ УСТРАНЕНА.**

### Элементы проверки функций

1. **Тормоз приводного вала** - Убедитесь, что входной шестигранный вал правильно погружается и возвращается в исходное положение. Входной шестигранный вал должен быть прочно установлен в обратном положении и иметь сопротивление свободному повороту в любом направлении.
2. **Перегрузочная муфта** - Убедитесь, что перегрузочная муфта работает правильно, коротко запустив двигатель сверла в обратном направлении (против часовой стрелки). Вы должны услышать «жужжащий» звук.  
*ПРИМЕЧАНИЕ: Обязательно крепко держите дрель, шуруповерт.*
3. **Блокировка выносных опор** - Убедитесь, что блокировка выносных опор должным образом работает, запустив двигатель сверла по часовой стрелке со снятыми выносными опорами. Платформа не должна выходить из полностью опущенного положения, и вы должны слышать «жужжащий» звук, исходящий от проскальзывания перегрузочной муфты.  
*ПРИМЕЧАНИЕ: Обязательно крепко держите дрель, шуруповерт.*
4. **Соединители мачты** - Убедитесь, что компоненты соединителей мачты не повреждены, очищены от мусора и находятся в рабочем состоянии. (См. рис. 2-7)  
*ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что концевая пластина верхней мачты не повреждена и надежно прикреплена к секции мачты.*

Рис.2-7 Соединители мачты



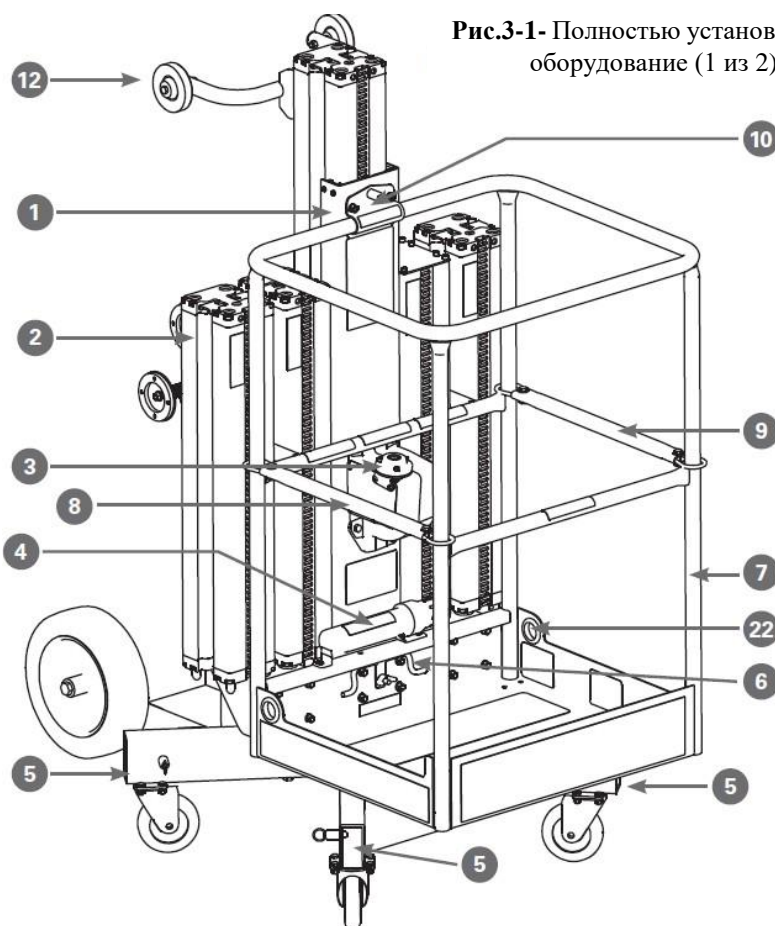
## РАЗДЕЛ 3 РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ

### 3.1 Общие положения

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Производитель не имеет прямого контроля над применением и эксплуатацией оборудования. Оператор несет ответственность за соблюдение правил техники безопасности.

### 3.2 Описание оборудования

Подъемник Reechcraft PowerLift - это воздушная рабочая платформа с буровым приводом (АВР). Съемная платформа крепится к подъемному устройству, которое объединяет до четырех (4) модульных секций мачты, которые укладываются и крепятся к базовой мачте на подвижном шасси. Оборудование стабилизируется с помощью выносных опор и выравнивающих домкратов. Предназначение силового подъемника состоит в том, чтобы обеспечить доступ персонала и их инструментов к рабочим зонам над землей.





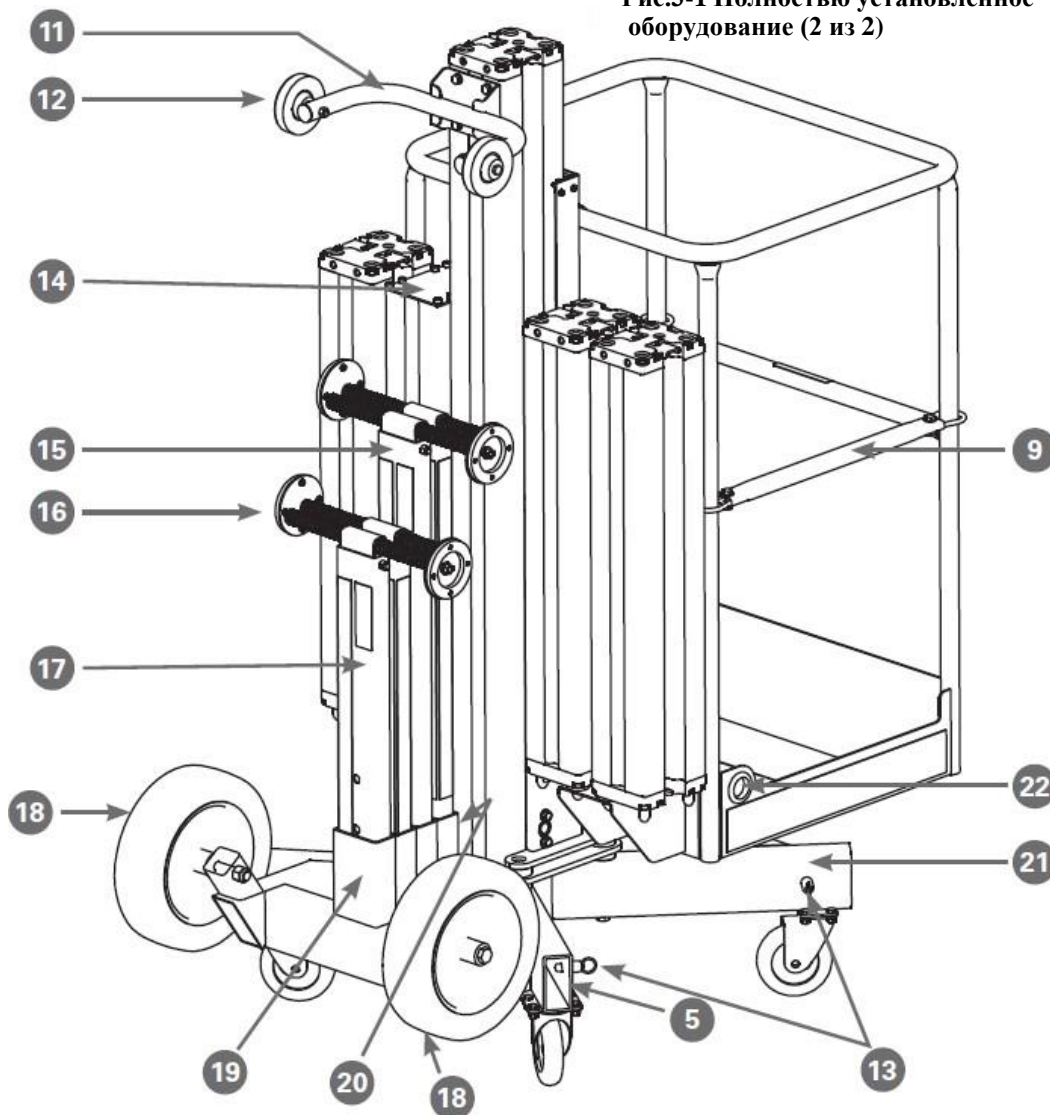
## Обозначения

1. Подъемный блок	13. Стопорный штифт выносной опоры
2. Промежуточная мачта	14. Верхняя мачта
3. Тормоз приводного вала	15. Передняя выносная опора
4. Ручной контейнер	16. Домкрат для выравнивания
5. Гнездо для выносной опоры	17. Задняя выносная опора
6. Ручной кривошип	18. Вездеходная шина
7. Платформа	19. Отсек для хранения выносных опор
8. Коробка передач	20. Пузырьковый уровень
9. Ворота для входа на платформу	21. Шасси
10. Стопорный штифт платформы	22. Точка крепления/Внутр. проходной шнур
11. Откидывающаяся ручка	
12. Горизонтальное колесо	

Мощность двигателя инструмента (дрель, шуруповерт) является неотъемлемой частью при сборке оборудования.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Обязательно следуйте рекомендуемым спецификациям используемого инструмента для подъема для безопасной эксплуатации и наилучшей производительности оборудования.

Рис.3-1 Полностью установленное оборудование (2 из 2)



## ДРЕЛЬ

Reechcraft, Di ART рекомендует использовать беспроводную дрель мощностью не менее 18 ват или проводную дрель мощностью не менее 7 ампер.

Убедитесь, что дополнительная настройка двигателя сверла "Молоток" отключена, и двигатель сверла находится в режиме "Сверление".

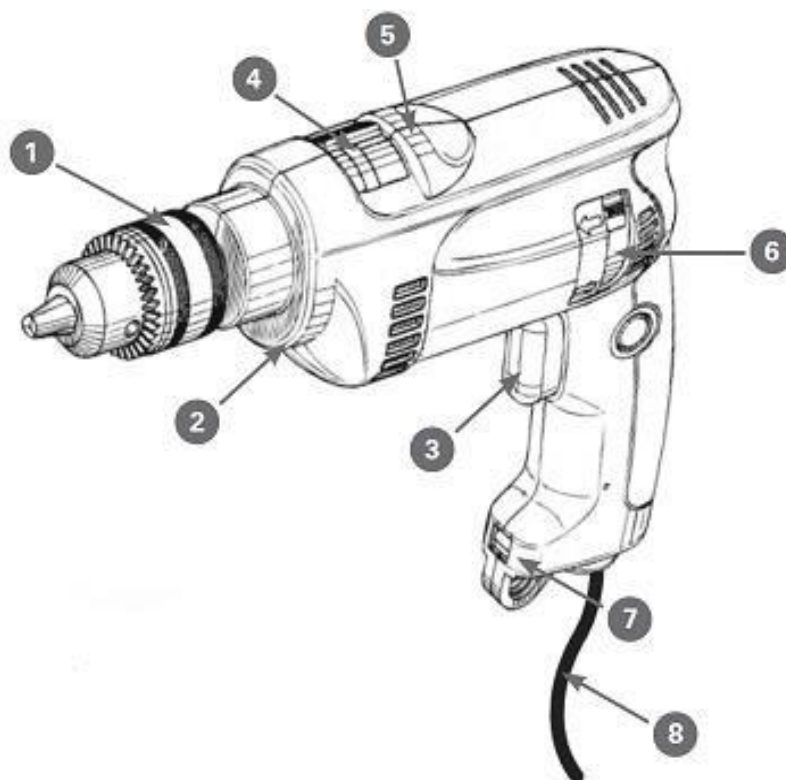


Рис.3-2-Типичная дрель

- 1.Зажимной патрон
- 2.Регулировка крутящего момента (опция беспроводной дрели)
- 3.Силовой триггер
- 4.Регулятор скорости (опционально)
- 5.Переключатель функций сверла/молотка (опционально)
- 6.Селектор направления
- 7.Аккумуляторная батарея (беспроводная)
- 8.Шнур питания

### **! WARNING**

**ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО БЕСПРОВОДНЫЕ ИЛИ ПРОВОДНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ДВИГАТЕЛИ С ДВОЙНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ. ПРЕКРАТИТЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СВЕРЛО ЕСЛИ ОБНАРУЖЕНЫ НЕИСПРАВНОСТИ. УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ДВИГАТЕЛЬ СВЕРЛА**

**НАХОДИТСЯ В РЕЖИМЕ "СВЕРЛЕНИЕ" И НАСТРОЕН НА СООТВЕТСТВУЮЩУЮ НАСТРОЙКУ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.**

### **3.3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНЫ**

#### **Общие**

Когда платформа достигает нижней точки своего хода, муфта перегрузки создает трещоточный или жужжащий звук, указывающий на то, что оборудование достигло полностью опущенного положения.



**ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ОБЯЗАТЕЛЬНО КРЕПКО ДЕРЖИТЕ ДРЕЛЬ ЛИБО ШУРУПОВЕРТ.**

Оборудование оснащено тормозом приводного вала для предотвращения движения платформы, не инициированного оператором.

Перед началом эксплуатации оборудования убедитесь, что платформа полностью опущена и все четыре (4) выносные опоры установлены правильно (см. рис. 3-3). Убедитесь, что оборудование расположено ровно и находится на поверхности, способной выдержать предполагаемую нагрузку.



**В СЛУЧАЕ, ЕСЛИ ПОДЪЕМНОЕ УСТРОЙСТВО НЕ СМОЖЕТ ПОДНЯТЬСЯ ПОСЛЕ ТОГО, КАК ВЫНОСНЫЕ ОПОРЫ БЫЛИ УСТАНОВЛЕНЫ И СТАБИЛИЗИРОВАНЫ, ЗНАЧИТ ОБОРУДОВАНИЕ РАБОТАЕТ НЕПРАВИЛЬНО И НЕ ДОЛЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ЕЕ НЕ ОСМОТРИТ И НЕ ОТРЕМОНТИРУЕТ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ.**

***ПРИМЕЧАНИЕ:** Не пытайтесь войти или выйти с платформы, если она полностью не опущена.*

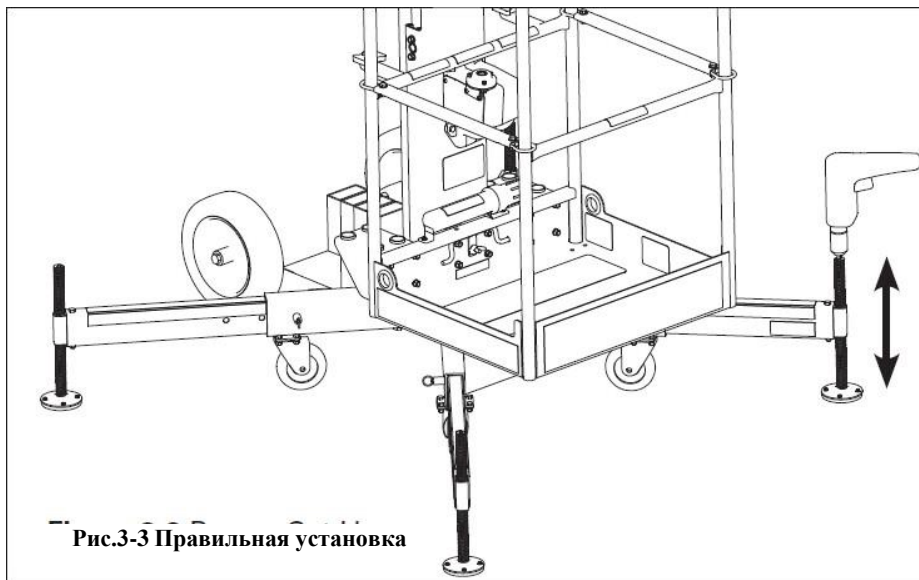
### **3.4 УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Подъемник Reechcraft PowerLift представляет собой модульную машину, собранную оператором, где каждая выносная опора и секция мачты платформы может быть снята для уменьшения веса по ситуации.

***ПРИМЕЧАНИЕ:** В данном разделе рассмотрим сборку оборудования.*

1. Установите машину на твердую неподвижную поверхность, способную выдерживать предполагаемую нагрузку непосредственно под требуемой рабочей зоной.
2. Подключите устройство к соответствующему источнику питания. Переменный ток: подключите к заземленному источнику питания переменного тока 15А. Убедитесь, чтобы удлинитель не был провисшим на максимальной высоте и не запутывался в устройстве, как результат такая ситуация может привести к поражению электрическим током или к нестабильности работы.

3. Установите передние и задние выносные опоры в отведенные для них положения. Используя дрель и шестигранный драйвер, выровняйте шасси, регулируя каждое из гнезд выравнивания, пока пузырьковый уровень не будет центрирован. (См. Рисунок 3-3)



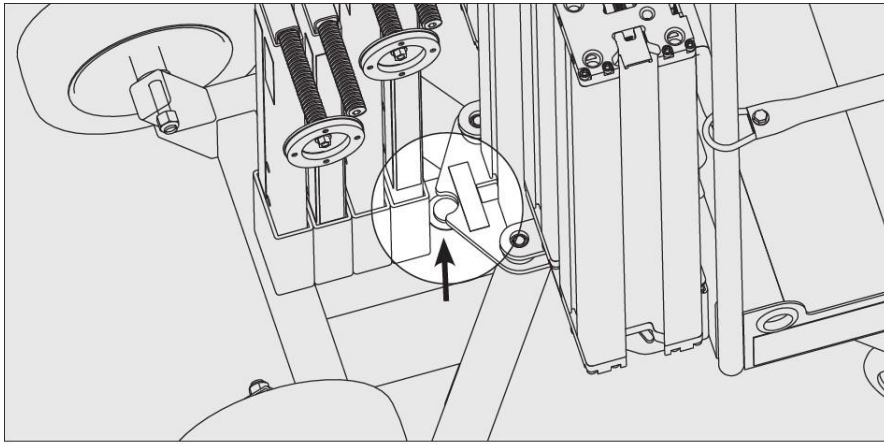


Рис.3-4 Пузырьковый уровень



**WARNING**

**НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ МАШИНУ, ЕСЛИ ШАССИ НЕ ВЫРОВНЕННЫ**

### Подъем

Убедитесь, что проверка перед запуском завершена, оборудование безопасно в использовании, а шасси выровнены и устойчивы со всеми четырьмя выносными опорами, несущими вес. Переместите переключатель направления так, чтобы двигатель сверла находился в положении вперед (по часовой стрелке). Крепко держите рукоятку бурового двигателя, слегка надавите вниз, чтобы автоматически отключить тормоз приводного вала, и нажмите на спусковой крючок для подъема.

Прекратите использование сверлильного двигателя, если какая-либо его часть станет чрезмерно горячей. Подождите, пока двигатель дрели или шуруповерта остынет, прежде чем продолжить работу.

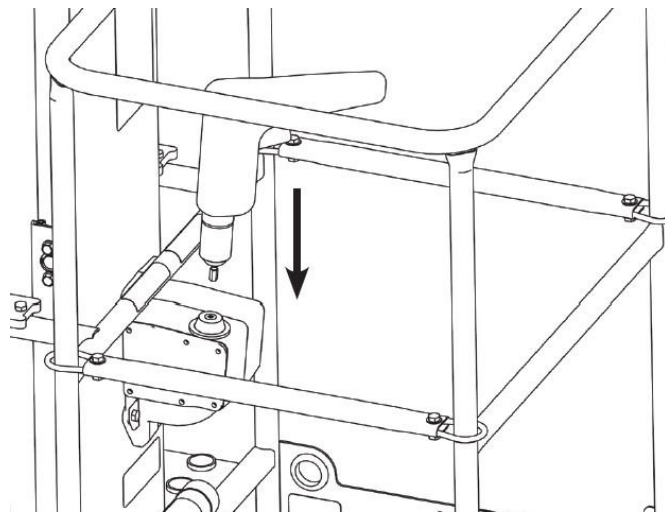


Рис3-5 Работа сверла, подъем

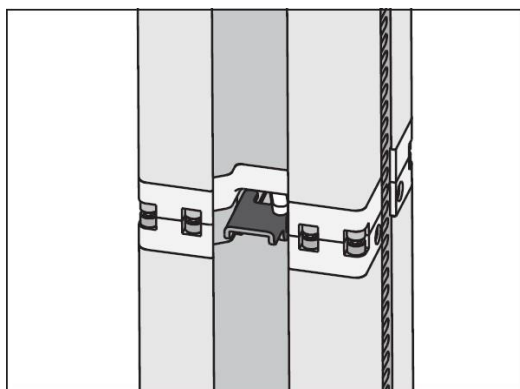
## Соединение Секций Мачты

Поднимите подъемное устройство примерно на 80 мм выше верхней части мачты и осторожно извлеките секцию мачты из ее сложенного положения.

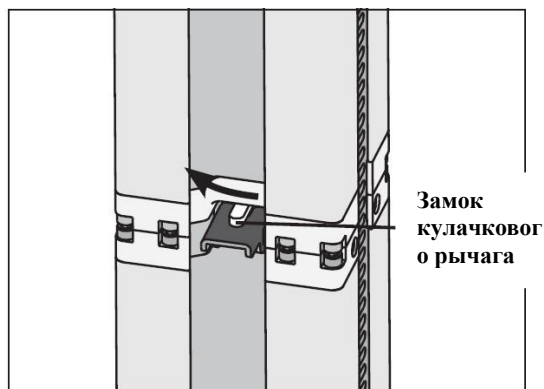


НЕ ОТПУСКАЙТЕ СЕКЦИИ МАЧТЫ. ВСЕГДА СОХРАНЯЙТЕ КРЕПКИЙ ЗАХВАТ ПРИ ОБРАЩЕНИИ

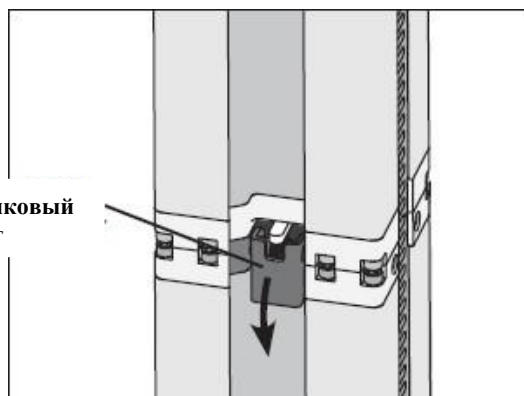
Рисунок 3-6 Соединение Секций Мачты



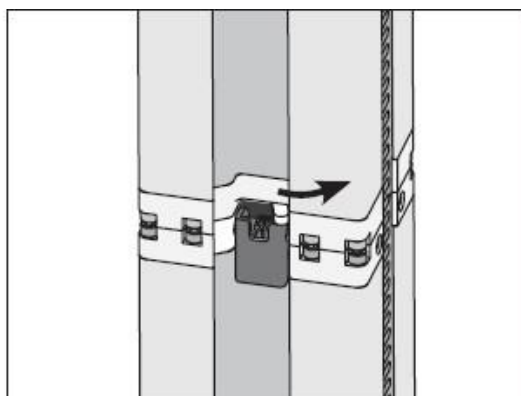
1. Установите мачту так, чтобы направляющая сторона была обращена к платформе



2. Поверните фиксатор кулачкового рычага до упора в центральное положение



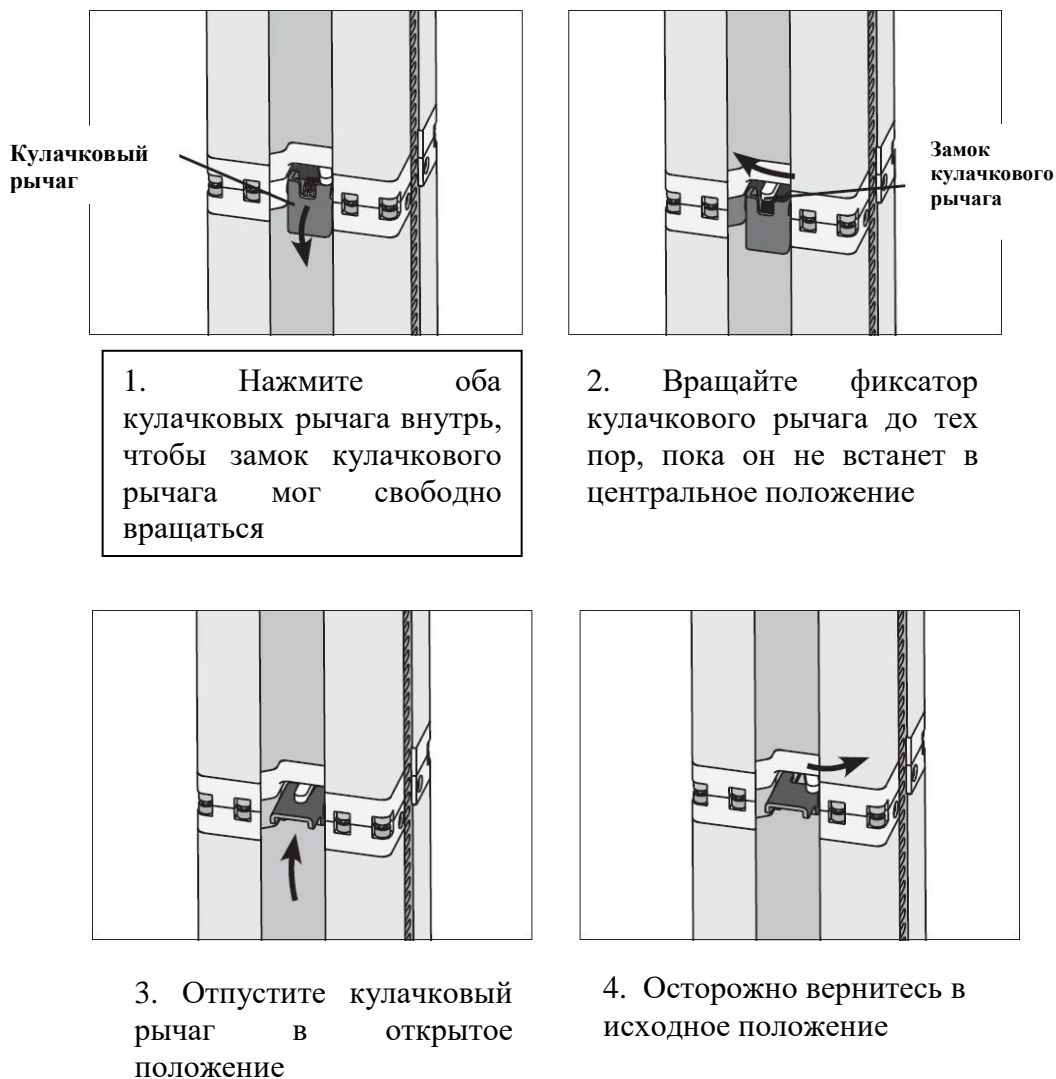
3. Одновременно нажмите оба кулачковых рычага вниз и внутрь.



4. Когда кулачковый рычаг находится в нижнем положении убедитесь, что блокировка кулачкового рычага автоматически переходит в заблокированное положение

## РАЗДЕЛЕНИЕ СЕКЦИЙ МАЧТЫ

Рис. 3-7 Разделение секций мачты



Рукоятка ручного управления платформой (см. Рис. 2-5) предназначена для: Оператор оборудования должен опустить платформу в случае, если двигатель сверла теряет мощность или имеет недостаточную мощность для опускания платформы.

*Для экстренной работы, пожалуйста, ознакомьтесь с разделом 4 - Аварийные процедуры.*

## 3.5 МАНЕВРИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

### Общие

Оборудование может управляться вручную или перевозиться в разобранном или полностью собранном виде на транспортном средстве.



**НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ТРАНСПОРТИРОВАТЬ ИЛИ ПЕРЕМЕЩАТЬ МАШИНУ, ЕСЛИ ПЛАТФОРМА ПОЛНОСТЬЮ НЕ ОПУЩЕНА/ НЕ ПЕРЕМЕЩАЙТЕ ПОДЪЕМНИК С ПЕРСОНАЛОМ НА ПЛАТФОРМЕ.**

Машину можно перемещать по рабочему месту с помощью следующих методов:

- Полностью собранная машина, перемещаемая по полу с помощью роликов.
- В разобранном виде, при этом каждый основной компонент перевозится отдельно.

**Существует два способа перемещения собранной машины:**

#### **Вертикальное Маневрирование**

- Машину можно толкать или перемещать с помощью поворотных роликов.
- Пол должен быть гладким, ровным и сухим.
- Все выносные опоры должны быть установлены в соответствии с количеством мачт и временно подняты только во время маневрирования. (См. Рисунок 3-4)
- Во время прокатки на машине не должно быть перегруза.
- Убедитесь, что нет никаких воздушных или наземных препятствий.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** *Убедитесь, что поворотные ролики находятся в разблокированном положении и на колесе или в механизме нет мусора.*

#### **Наклонное маневрирование**

- Для повышения контроля зафиксируйте задние ролики перед откидыванием назад.
- Контролируйте машину во время наклона назад и во время транспортировки.
- Во время транспортировки обязательно крепко держитесь за ручку.
- Прежде чем откидывать назад и транспортировать, необходимо ознакомиться с местностью, избегать любых воздушных или наземных препятствий.



Машину можно наклонять и маневрировать, как показано на рис.3-8.

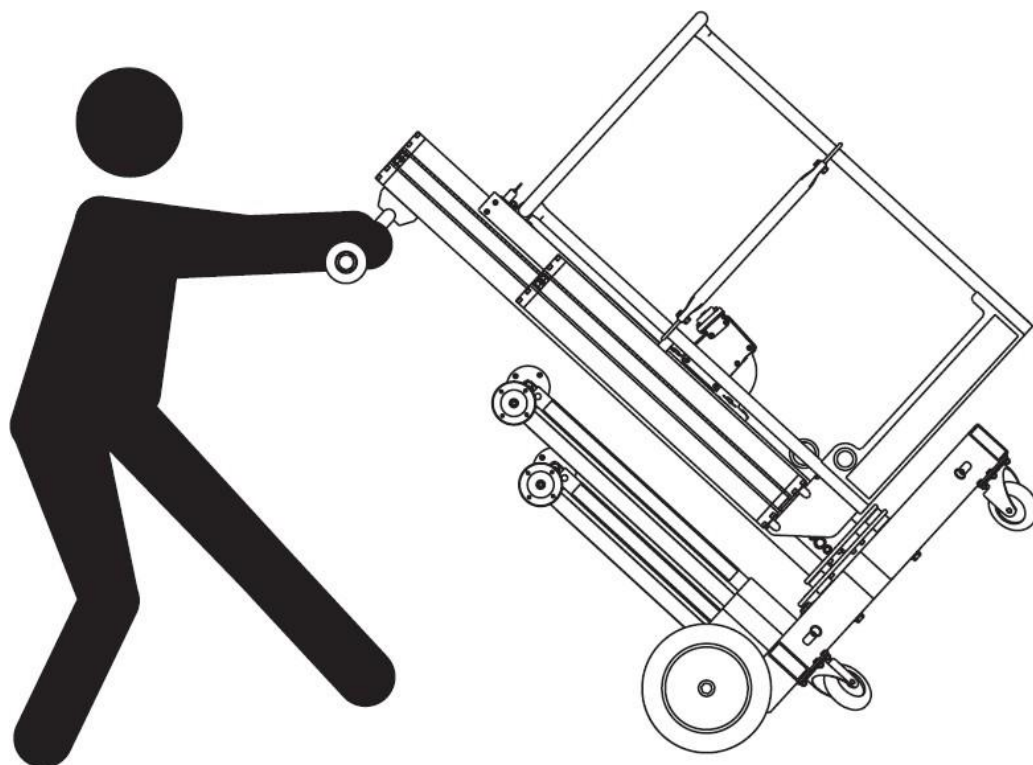


Рис.3-8 Маневрирование при наклоне

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что платформа пуста, прежде чем откидывать назад.

**⚠ CAUTION**

***УБЕДИТЕСЬ, ЧТО РЯДОМ НЕТ ПОСТОРОННИХ ЛЮДЕЙ. ПРИ НАКЛОНЕ УСТРОЙСТВА НАЗАД ИЛИ ПРИ ВОЗВРАЩЕНИИ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ОБЕСПЕЧЬТЕ КРЕПКИЙ ЗАХВАТ ДВУМЯ РУКАМИ ЗА РУЧКУ И УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВЕС РАСПРЕДЕЛЕН ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ОПЕРАТОР ИЛИ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ БЫЛИ ОТБРОШЕНЫ ДВИЖУЩИМСЯ ВЕСОМ ПОДЪЕМНИКА.***

**⚠ WARNING**

***ПРИМИТЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ТРАВМ ПРИ РУЧНОМ ОБРАЩЕНИИ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЕ ТЕХНИКИ ПОДЪЕМА; СГИБАЙТЕСЬ ТОЛЬКО В КОЛЕНЯХ, НИКОГДА НЕ ВЫВОРАЧИВАЙТЕ СПИНУ, КОГДА ДЕРЖИТЕ ИЛИ НЕСЕТЕ ГРУЗ. ПЕРЕНОСИТЕ ПО ОДНОМУ КОМПОНЕНТУ ЗА РАЗ.***

## **Парковка и Складское помещение**

- Переместите подъемник в сухое, хорошо защищенное и хорошо проветриваемое помещение, защищенное от прямых солнечных лучей.
- Убедитесь, что платформа полностью опущена.
- При необходимости снимите двигатель дрели, чтобы предотвратить несанкционированное использование.
- Убедитесь, что по крайней мере два поворотных ролика находятся в полностью заблокированном положении.

### **NOTICE**

**НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ПОМЕЩЕНИЯХ ГДЕ В ПОДЪЕМНИКЕ МОЖЕТ СКАПЛИВАТЬСЯ ЛЕД, СМАЗКА ИЛИ МУСОР.**

## **Транспортировка**

При транспортировке подъемника на автомобиле ее следует разобрать на основные компоненты и закрепить каждый компонент отдельно. Надежно закрепите каждый компонент подъемника во время транспортировки.

При транспортировке в полностью собранном виде оборудование должно быть полностью и надежно закреплено, чтобы исключить любое смещение или чрезмерное движение.

### **NOTICE**

**ПРИМЕНЕНИЕ ЧРЕЗМЕРНОЙ СИЛЫ ПРИ ЗАКРЕПЛЕНИИ ПОДЪЕМНИКА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ЕЕ ПОВРЕЖДЕНИЮ.**

Закрепите подъемник на транспортном средстве с помощью веревок или ремней соответствующего класса. Не перенапрягайте такие устройства и не устанавливайте буфер между устройством и любой частью подъемника.

#### **4.1 Общая информация**

В этом разделе объясняются шаги, которые необходимо предпринять в случае чрезвычайных ситуации во время эксплуатации.

#### **Рукоятка Ручного Спуска**

Рукоятка ручного спуска платформы (кривошип) предусмотрена для:

- Оператор платформы может самостоятельно опустить платформу в случае, если проводная дрель потеряет питание или батареи беспроводной дрели разрядятся.

### **NOTICE**

**РУКОЯТКА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ РУЧНОГО СПУСКА ТОЛЬКО В СЛУЧАЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ ДРЕЛИ ИЛИ ШУРУПОВЕРТА. ЕЕ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ ИЛИ ДЛЯ ОБЩИХ ОПЕРАЦИЙ.**

### **WARNING**

**ЕСЛИ АККУМУЛЯТОР ДРЕЛИ РАЗРЯЖЕН ИЛИ ЕСЛИ ВО ВРЕМЯ ПОДЪЕМА УСТРОЙСТВА ПРОИСХОДИТ ПОТЕРЯ ПИТАНИЯ, НЕ ВЫХОДИТЕ С ПЛАТФОРМЫ, А ИСПОЛЬЗУЙТЕ РУКОЯТКУ РУЧНОГО СПУСКА, ЧТОБЫ ОПУСТИТЬ ПЛАТФОРМУ.**

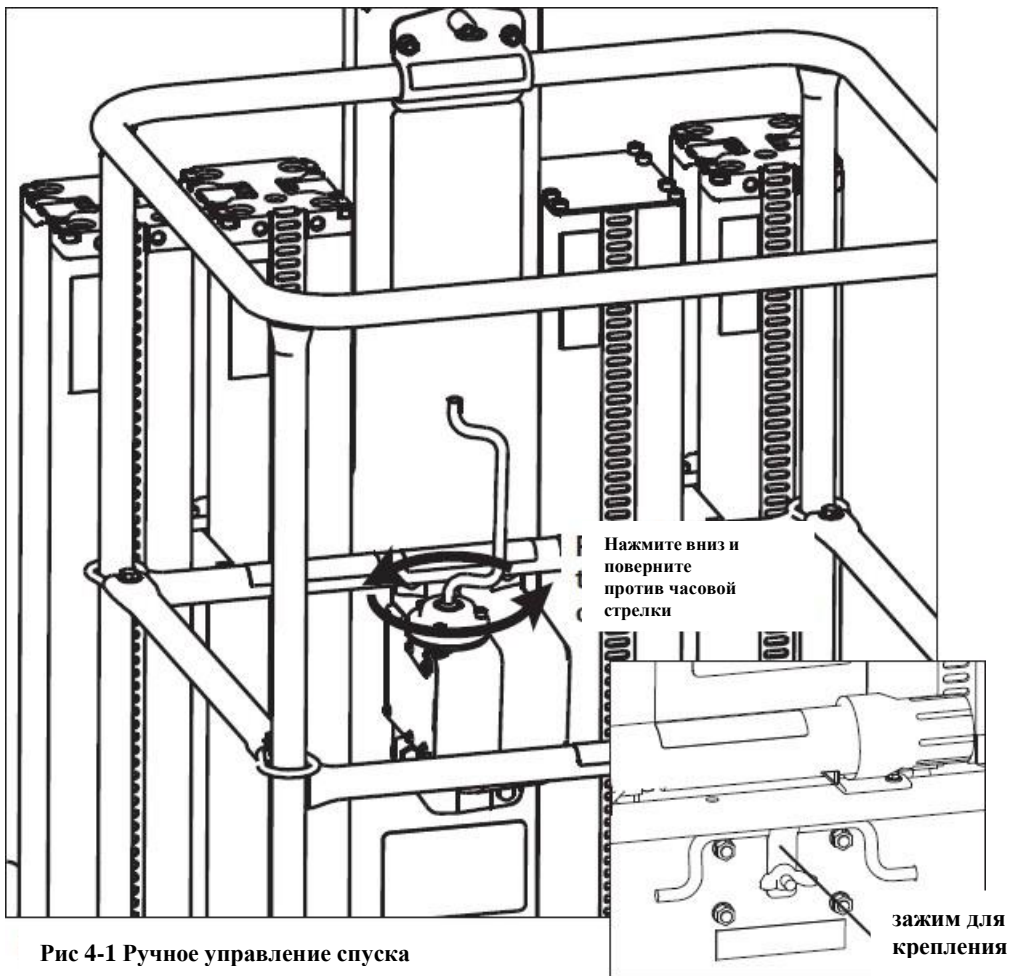


Рис 4-1 Ручное управление спуска

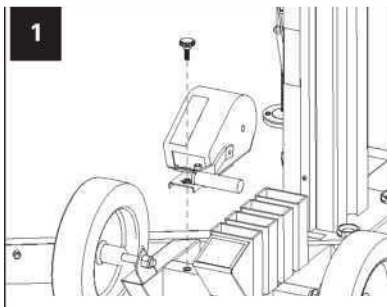
### Разряженная батарея или потеря питания

1. Если аккумулятор дрели разряжается или происходит отключение питания проводного сверла необходимо платформу полностью опустить.
2. Извлеките сверло и поместите его внутрь платформы.
3. Снимите рукоятку ручного спуска с монтажного зажима внутри платформы.
4. Зацепите приводной вал ручной рукояткой.
5. Надавите на верхнюю часть рукоятки, чтобы отключить тормоз приводного вала, и вращайте против часовой стрелки, пока платформа полностью не опустится. (См. Рисунок 4-1)

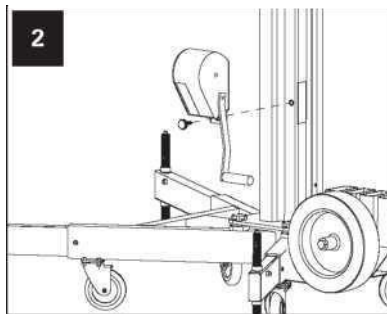
## Оператор не может управлять машиной

Если оператор платформы зажат, пойман в ловушку или не может управлять машиной или управлять ею, другой персонал должен развернуть систему аварийного извлечения, чтобы опустить платформу и эвакуировать оператора. (см. рисунок 4-2)

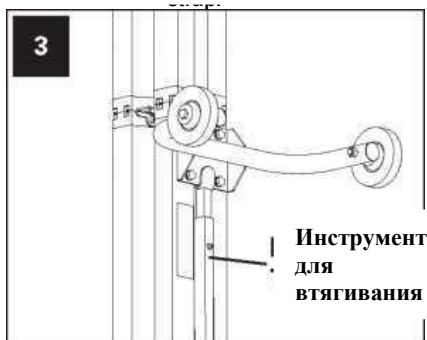
Рисунок 4-2 система аварийного втягивания



Снимите убирающую лебедку с шасси



Прикрепите лебедку к базовой мачте и размотайте ремень.



Извлеките и выдвиньте инструмент для втягивания



Закрепите петлю ремня на конце инструмента для втягивания. Прикрепите петлю к крюку у основания подъемного устройства. Поверните рукоятку по часовой стрелке

## **Платформа зафиксировалась над головой и не движется**

Если платформа остановилась или зацепилась за подвесные конструкции или оборудование, необходимо незамедлительно эвакуировать работника с платформы.

### **4.1 Уведомление об инциденте**

Компания Reechcraft, Di ART, Inc должна быть немедленно уведомлена о любом инциденте, связанном с продуктом Reechcraft. Даже если нет очевидных травм или материального ущерба, с заводом следует связаться по телефону и предоставить необходимые сведения.

Контакт:

#### **Отдел технической безопасности и инжиниринга**

474 45-я улица Саут-Фарго, ND 58103

#### **В США**

Бесплатный звонок: 888-600-6160

Казахстан: +77772652653

#### **За пределами США**

Телефон: +77772652653

Электронная почта: [vkiselev@di-art.kz](mailto:vkiselev@di-art.kz)

Если вы не уведомите производителя об инциденте, связанном с продуктом Reechcraft PowerLift, Di ART, в течение 48 часов с момента происшествия, это может привести к аннулированию любой гарантии на оборудование.

**NOTICE**

**ПОСЛЕ АВАРИИ ТЩАТЕЛЬНО ОСМОТРИТЕ МАШИНУ И ПРОВЕРЬТЕ ВСЕ ФУНКЦИИ. НЕ ПОДНИМАЙТЕ ПЛАТФОРМУ, ПОКА НЕ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВСЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ УСТРАНЕНЫ И ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ РАБОТАЮТ ПРАВИЛЬНО.**

**РАЗДЕЛ 5**  
**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**5.1. Введение**

В данном разделе представлены технические условия эксплуатации оборудования, а также вся информация, необходимая для надлежащего технического обслуживания.

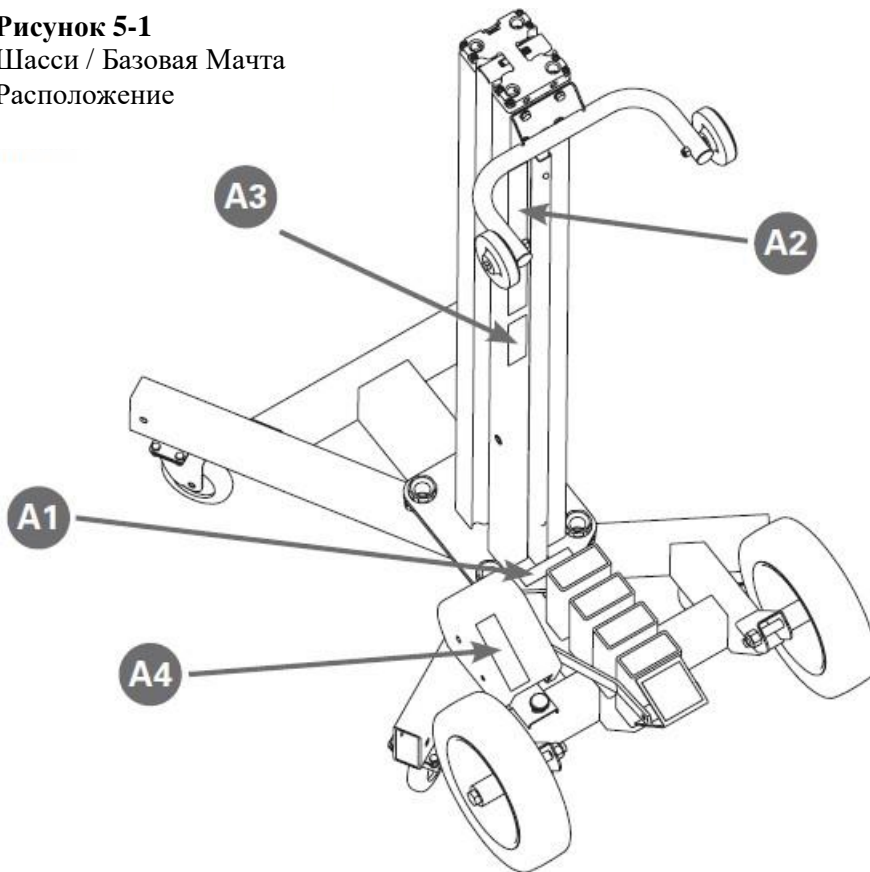
**5.2. Перечень предупредительных надписей и их расположение**

<b>ШАССИ/ОСНОВНАЯ ОПОРА</b>		
<b>№</b>	<b>Тип</b>	<b>Артикул детали Reechcraft</b>
A1	Пузырьковый уровень	4026021
A2	Процедура аварийного отвода шасси	4026015
A3	Узел крепления втягивающей лебедки	4026025
A4	Аварийная втягивающая лебедка	4026026
A5	Соединительное устройство для хомутов	4026586
<b>ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ</b>		
<b>№</b>	<b>Тип</b>	<b>Артикул детали Reechcraft</b>
B1	Заводские паспортные данные производителя	4026317
B2	См. руководство / Риск опрокидывания	4026404
B3	Защитный кожух анемометра	4026426
B4	Серийный номер	
<b>ПЛАТФОРМА</b>		
<b>№</b>	<b>Тип</b>	<b>Артикул детали Reechcraft</b>
C1	Номинальная производительность платформы	4026318
C2	Риск обрушения	4026003
C3	См. руководство	4026005
C4	Предупредительная надпись «Осторожно, ступенька!» / Торговый знак	4022976
C5	Отпуск зажимов платформы	4026001
C6	Пусковая рукоятка	4026011
C7	Руководство	4026310
C8	Точка крепления/ Сквозной корд-шнур	4022999
C9	Отпуск тормоза приводного вала	4026004
C10	Передний логотип	4022977
C11	Указатель подъема/спуска	4026319
C12	Маркировка элементов подъемника	4026320
<b>ВЫНОСНЫЕ ОПОРЫ</b>		
<b>№</b>	<b>Тип</b>	<b>Артикул детали Reechcraft</b>
D1	Нагрузочная способность задней опоры	4026421
D2	Нагрузочная способность передней опоры	4026422

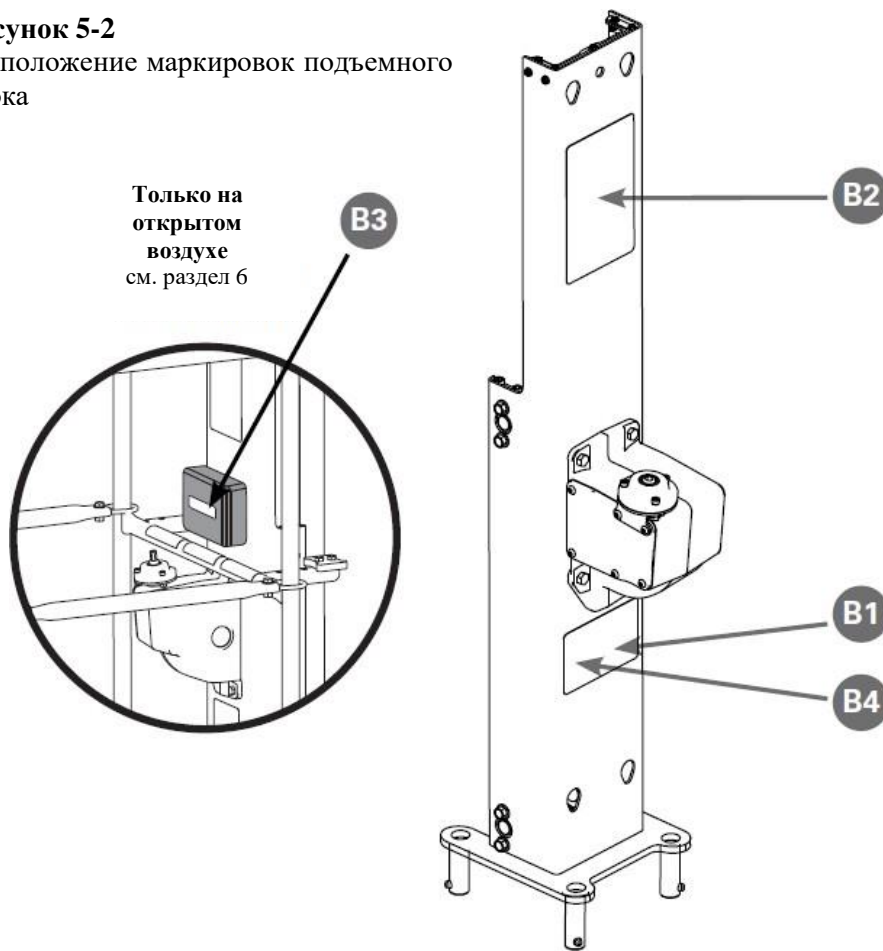
**Таблица 5-1** Перечень маркировок (предупредительных надписей) и их расположение

(См. Рисунок 5-4)

**Рисунок 5-1**  
Шасси / Базовая Мачта  
Расположение

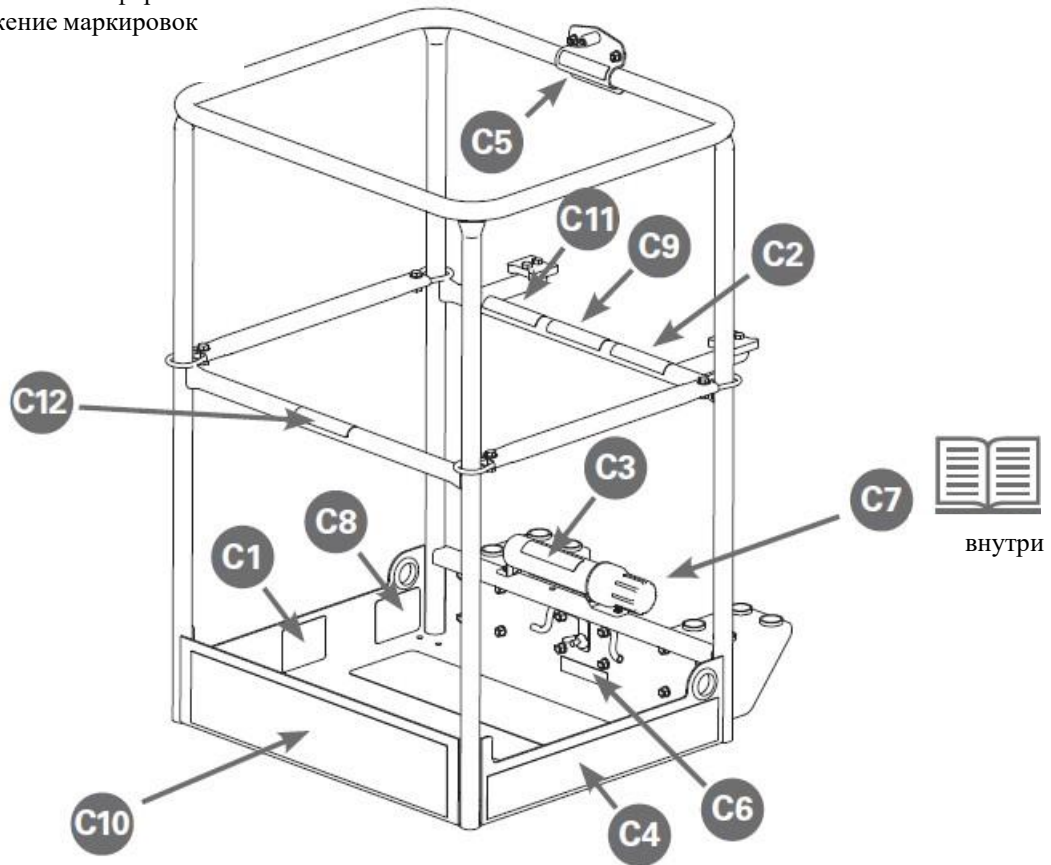


**Рисунок 5-2**  
Расположение маркировок подъемного  
блока

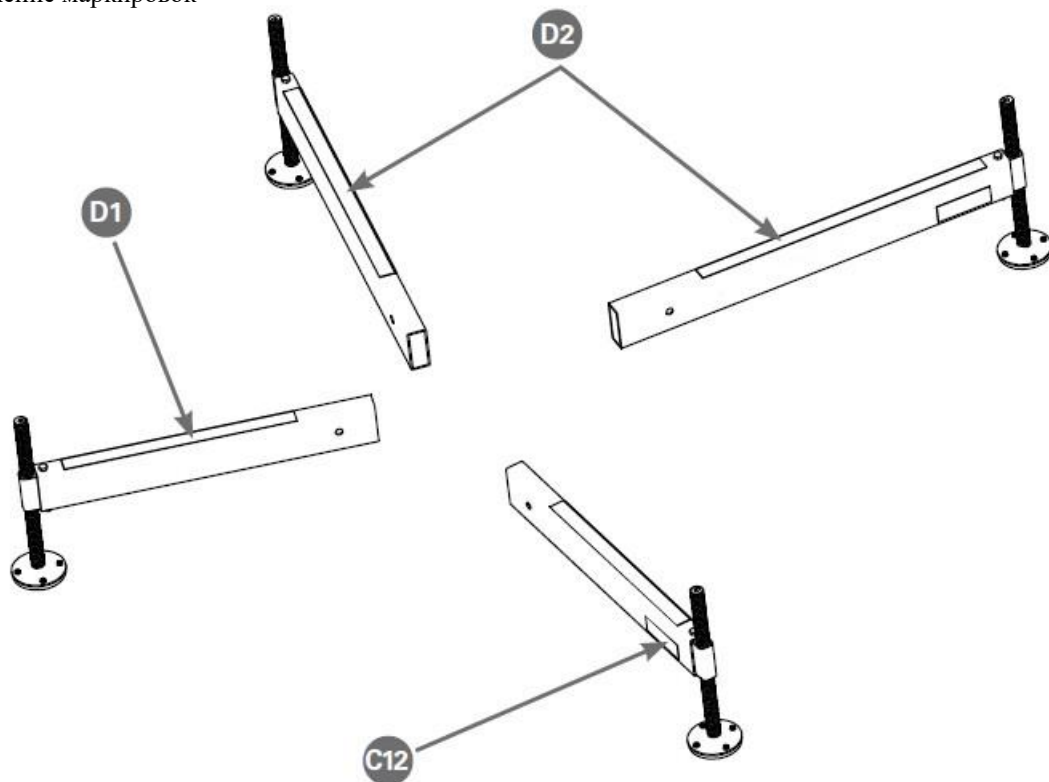


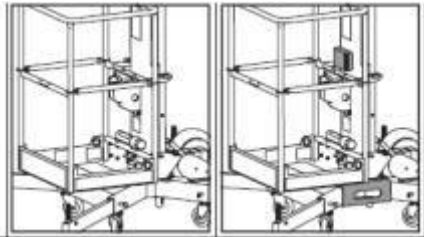


**Рисунок 5-3** Платформа  
Расположение маркировок



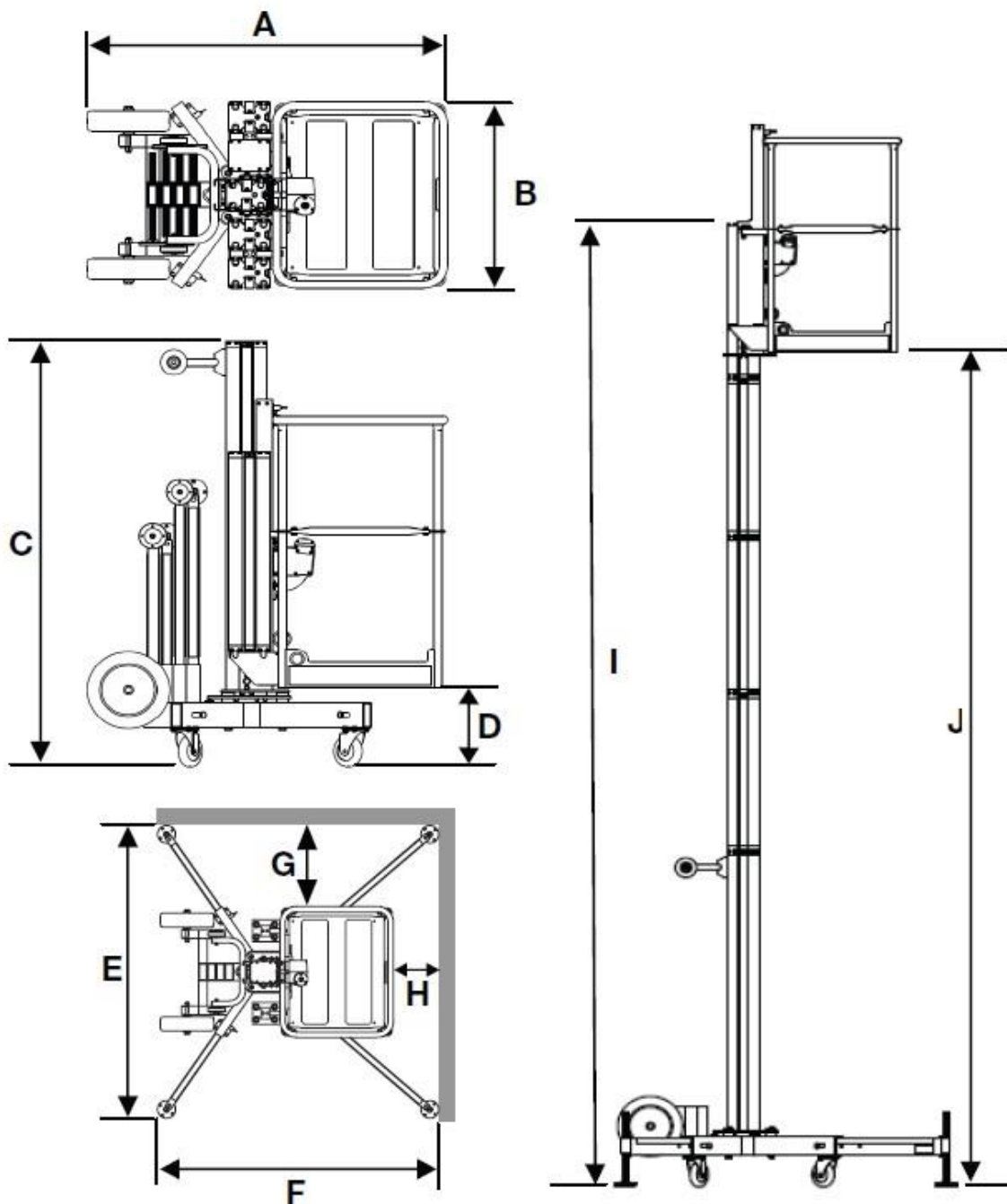
**Рисунок 5-4** Выносная опора  
Расположение маркировок



<b>5.3. Технические характеристики оборудования</b>			
<b>Таблица 5-2</b> Технические характеристики оборудования			
	<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</b>	<b>ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ В ПОМЕЩЕНИИ</b>	<b>ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ</b>
	Грузоподъемность платформы	1 человек + 70 кг = 159 кг	
	Ветровая нагрузка	0 м/с	6,5 м/с
	Источник питания	Электропривод переменного или постоянного тока	
	Номинальное горизонтальное усилие	200 Н	200 Н
	Вес оборудования	285 фунтов (129 кг)	316 фунтов (143 кг)
	Поворотное соединение / Диаметр блокируемых роликов	127 мм	127 мм
	Габариты платформы ( Д × Ш)	660 мм × 762 мм	660 мм × 762 мм
	Вес опорной секции	20,7 фунтов (9,4 кг)	20,7 фунтов (9,4 кг)
	Вес задней опоры	9,3 фунтов (4,2 кг)	9,3 фунтов (4,2 кг)
	Вес передней опоры	10,6 фунтов (4,8 кг)	10,6 фунтов (4,8 кг)
	Фиксированные ходовые колеса	305 мм × 89 мм	305 мм × 89 мм
	Привод	Червячный привод со встроенным ведущим механизмом и тормозом	
A	Длина в сложенном состоянии	1356 мм	1356 мм
B	Ширина в сложенном состоянии	762 мм	762 мм
C	Высота в сложенном состоянии	1,741 мм	1,741 мм
D	Минимальная высота платформы	329 мм	329 мм
E	Расстояние между боковыми опорами	1705 мм	1705 мм
F	Расстояние между передней и задней опорой	1635 мм	1635 мм
G	Расстояние от боковой стенки	471 мм	471 мм
H	Расстояние от передней стенки	261 мм	261 мм
I	Высота опоры в рабочем состоянии	5,0 м	5,0 м
J	Максимальная высота платформы	4,34 м	4,34 м
	Максимальная рабочая высота*	6,34 м	6,34 м

\* Исходя из высоты платформы плюс 2 м

**Рисунок 5-5** Технические характеристики оборудования



## РАЗДЕЛ 6

### ВЕРСИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ

#### 6.1 Общие сведения

При наличии опции «Эксплуатация на открытом воздухе», оборудование может эксплуатироваться на открытом воздухе при скорости ветра до 6,5 м/с.



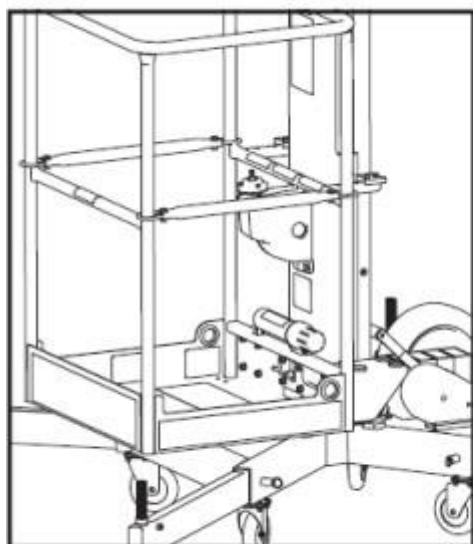
Не используйте на открытом воздухе версию оборудования, предназначенную для работы в помещении. (См. Рисунок 6-1)

Версия оборудования для эксплуатации на открытом воздухе для достижения дополнительной устойчивости оснащена противовесами, прикрепленными к опорной раме, и анемометром для измерения скорости ветра при работе на открытом воздухе. На Рисунке 6-1 показано расположение дополнительных элементов оборудования, предназначенного для эксплуатации на открытом воздухе.

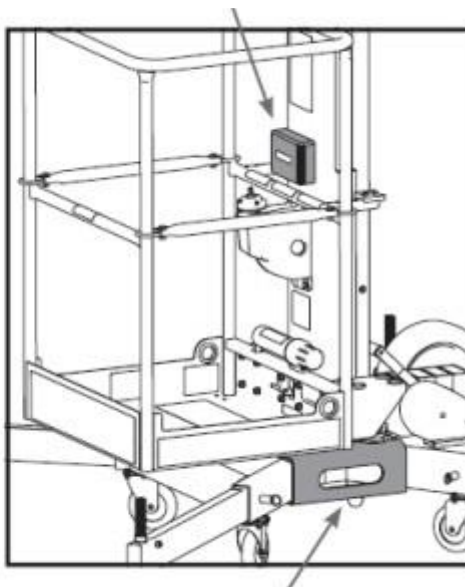
**Рисунок 6-1** Элементы оборудования, предназначенные для эксплуатации на открытом воздухе.

**ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В  
ПОМЕЩЕНИИ**

**ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА  
ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ**



Анемометр, расположенный в защитном кожухе



Противовесы (на каждой стороне оборудования)

## 6.2. Измерение скорости ветра

Противовесы, расположенные на опорной раме оборудования, позволяют работать при средней скорости ветра 6,5 м/с. Оператор оборудования несет ответственность за точное измерение скорости ветра, и прежде, чем приступить к эксплуатации оборудования на открытом воздухе, должен убедиться в отсутствии превышения рабочих пределов, равных 6,5 м/с. Примечание: измерение скорости ветра при эксплуатации оборудования в помещении не требуется.

### Измерение скорости ветра

1. Извлеките анемометр из защитного кожуха. (См. Рис. 6-1)
2. Для включения анемометра нажмите кнопку «РЕЖИМ» и удерживайте 2 секунды. (Рис. 6-2)
3. Проверьте правильность работы анемометра, слегка подув на крыльчатку. Убедитесь, что крыльчатка вращается свободно, аккумулятор анемометра заряжен, а показания скорости ветра меняются, когда вы дуете на крыльчатку.
4. Держите анемометр в направлении ветра, стараясь не создавать препятствий и не снижать фактический воздушный поток.
5. Убедитесь, что анемометр настроен на измерение скорости ветра в м/с и на отображение максимальной скорости воздушного потока. (См. Рис. 6-3)
6. Измерьте скорость ветра в м/с. (См. Рис. 6-2)
7. Для выключения анемометра одновременно нажмите кнопки «РЕЖИМ» и «УСТАНОВКА».
8. Поместите анемометр в защитный кожух.

Рисунок 6-2 Анемометр



MODE – РЕЖИМ  
SET – УСТАНОВКА  
WIND SPEED – СКОРОСТЬ ВЕТРА

**Рисунок 6-3** Устройство смены и режимы измерения



Нажмите и удерживайте в течение 3 секунд кнопку «РЕЖИМ», пока индикатор «м/с» не начнет мигать. Нажмите кнопку «УСТАНОВКА» для выбора единиц измерения. Для выбора отображения MAX/AVG/CU скорости ветра несколько раз нажмите на кнопку «УСТАНОВКА», до тех пор, пока индикатор MAX/AVG/CU не начнет мигать; для подтверждения выбора нажмите кнопку «РЕЖИМ».

- 1). При выключении анемометра все настройки сохраняются. При смене аккумулятора настройки сбрасываются до заводских.
- 2). Единицы измерения скорости воздушного потока: м/с, км/ч, фут/мин, узлы, миль/час.
- 3). Режимы измерения: CU – текущая скорость воздушного потока, MAX – максимальная скорость воздушного потока, AVG – средняя скорость воздушного потока.

## **РАЗДЕЛ 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**

### **7.1. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

#### **Общие сведения**

В данном разделе представлены общие меры техники безопасности, которые необходимо соблюдать во время технического обслуживания оборудования. Во избежание получения травм обслуживающим персоналом или окружающими, обслуживающий персонал должен учитывать данные меры. Программа технического обслуживания должна быть разработана компетентным специалистом и выполняться сотрудниками для обеспечения безопасного рабочего состояния оборудования.

Поскольку наша компания стремится к постоянному совершенствованию, Reechcraft, Di ART оставляет за собой права вносить изменения в спецификации оборудования без предварительного уведомления. Обратитесь в компанию Reechcraft, Di ART для получения актуальной информации.



**МОДИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СОГЛАСОВАНИЯ С ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ЗАПРЕЩЕНА И ЯВЛЯЕТСЯ ПРЯМЫМ НАРУШЕНИЕМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.**

Ваша безопасность и безопасность окружающих является первостепенной задачей при проведении ремонтных работ или технического обслуживания оборудования. Будьте осторожны при работе на движущихся частях оборудования и точках заземления. Никогда не оставляйте оборудование без опоры или в неустойчивом положении.



**ПОСКОЛЬКУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ ИМЕЕТ ПРЯМОГО КОНТРОЛЯ НАД ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ В УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА БЕЗОПАСНОСТЬ НЕСЕТ ВЛАДЕЛЕЦ/ОПЕРАТОР ОБОРУДОВАНИЯ.**

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ



**НЕСОБЛЮДЕНИЕ ПРИВЕДЕННЫХ В ДАННОМ РАЗДЕЛЕ МЕР ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ЯВЛЯЕТСЯ ПРЯМЫМ НАРУШЕНИЕМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И МОЖЕТ ПОВЛЕЧЬ ЗА СОБОЙ ПОВРЕЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ НАНЕСЕНИЕ ВРЕДА ЗДОРОВЬЮ ИЛИ ЖИЗНИ ПЕРСОНАЛА**

- ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НЕОБХОДИМО СНЯТЬ КОЛЬЦА, ЧАСЫ, А ТАКЖЕ ЛЮБУЮ ДРУГУЮ БИЖУТЕРИЮ И АКСЕССУАРЫ.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ С НЕСОБРАННЫМИ ДЛИННЫМИ ВОЛОСАМИ, В ОДЕЖДЕ СВОБОДНОГО ПОКРОЯ, А ТАКЖЕ В ГАЛСТУКАХ, ВО ИЗБЕЖАНИЕ ИХ ПОПАДАНИЯ И ЗАЦЕМЛЕНИЯ В ОБОРУДОВАНИИ.
- ОБСЛУЖИВАЮЩЕМУ ПЕРСОНАЛУ НЕОБХОДИМО ОЗНАКОМИТЬСЯ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПОНЯТЬ ВСЕ РИСКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, А ПРИ РАБОТЕ СЛЕДОВАТЬ ИНСТРУКЦИЯМ, ПРИВЕДЕННЫМ НА ОБОРУДОВАНИИ И В РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.
- НА ПОРУЧНЯХ И В МЕСТАХ РАБОТЫ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЖИРА, ВОДЫ, МАСЕЛ И ДР.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ПОД ПОДНЯТОЙ ПЛАТФОРМОЙ ДО ЕЕ ПОЛНОЙ ФИКСАЦИИ.
- ПЕРЕД ВНЕСЕНИЕМ КАКИХ-ЛИБО ИЗМЕНЕНИЙ В КОНФИГУРАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ ПИТАНИЕ.
- ВСЕ ОПОРЫ И ЭЛЕМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАЗМЕЩЕНЫ НА СВОИХ МЕСТАХ.
- НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ОДОБРЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ, НЕГОРЮЧИЕ ЧИСТЯЩИЕ РАСТВОРИТЕЛИ.



## **7.2. ПОДГОТОВКА, ОСМОТР И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ**

### **Общие сведения**

В данном разделе представлена вся информация, необходимая персоналу, ответственному за приведение оборудования в эксплуатационную готовность и поддержание его безопасного функционирования. Для достижения максимального срока эксплуатации и безопасного функционирования необходимо убедиться, что осмотр и техническое обслуживание оборудования были выполнены до приведения оборудования в эксплуатационную готовность.

### **Подготовка, осмотр и техническое обслуживание оборудования**

Необходимо разработать комплексную программу осмотра и профилактического технического обслуживания. В Таблице 2-1 приведены рекомендуемые Reechcraft, Di ART периоды для проверки и технического обслуживания оборудования. Дополнительные требования устанавливаются в соответствии с местными, региональными или национальными положениями. Примечание: частота проверок должна увеличиваться в зависимости если того требуют условия эксплуатации и частота использования оборудования.

### **ОСМОТР ПЕРЕД ПРИВЕДЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИОННУЮ ГОТОВНОСТЬ**

Операторам необходимо провести осмотр оборудования перед его приведением в эксплуатационную готовность. Ознакомиться с процедурами осмотра оборудования перед его приведением в эксплуатационную готовность можно в Разделе 2 данного руководства по эксплуатации.

Перед проведением осмотра оборудования для приведения его в эксплуатационную готовность необходимо полностью прочитать и понять данное руководство по эксплуатации.

### **ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ И ПРЕДПРОДАЖНЫЙ ОСМОТР**

Эксплуатационный осмотр и предпродажный осмотр должны проводиться компетентным специалистом или квалифицированным механиком.

Процедуры эксплуатационного осмотра и предпродажного осмотра осуществляются одним и тем же способом, но в разные промежутки времени. Предпродажный осмотр должен проводиться перед каждой продажей или арендой оборудования. Эксплуатационный осмотр должен проводиться: для оборудования в эксплуатации – каждые 3 месяца; для оборудования вне эксплуатации – более 3х месяцев; или при покупке подержанного оборудования. Частота проведения осмотра зависит от условий эксплуатации и частоты использования оборудования.

Ознакомиться с процедурами ремонта и технического обслуживания оборудования можно в соответствующих разделах данного руководства по эксплуатации.

## **Ежегодный осмотр оборудования**

Ежегодный осмотр оборудования должен проводиться квалифицированным механиком на ежегодной основе, не позднее 13 месяцев с момента проведения последнего ежегодного осмотра.

Ознакомиться с инспекционным бланком осмотра можно в соответствующих разделах данного руководства по эксплуатации.

## **Пятилетний осмотр оборудования и замена гусеничной ленты**

Все опорные соединительные штифты, эксцентриковые зажимы, гусеничная лента и подъемный механизм подлежат осмотру, а гусеничная лента подлежит замене в официальном сервисном центре Reechcraft, Di ART в следующих случаях:

- При износе гусеничной ленты сверх указанных спецификаций (5 мм) (См. Рисунок 6-1)
- При повреждении, деформации или коррозии гусеничной ленты.

Техническое обслуживание, в сочетании с указанными осмотрами, должно выполняться компетентным специалистом или квалифицированным механиком.

## **7.3. ГРАФИК ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОСМОТРОВ**

В таблице ниже представлен контрольный список для проведения профилактического технического обслуживания и осмотра. Таблица разделена на две части: «ЭЛЕМЕНТ» и «ИНТЕРВАЛ». Элементы оборудования и функции оборудования расположены в столбце «ЭЛЕМЕНТ», а интервалы времени осмотров в столбце «ИНТЕРВАЛ».

**ПРИМЕЧАНИЕ:** *осмотр и обслуживание, приведенные в данном графике, не предназначены для замены каких-либо местных или региональных норм, которые могут относиться к данному типу оборудования, а данный список не следует рассматривать как окончательный и всеобъемлющий. Возможны отклонения в интервале времени в зависимости от условий эксплуатации.*

### **Правила проведения осмотра и технического обслуживания:**

1. Убедитесь в правильности и надежности установки
2. На оборудовании не должно быть дефектных выбоин, вмятин или чрезмерного износа
3. Проведите визуальный осмотр и убедитесь в отсутствии чрезмерного износа, повреждений, трещин или деформации оборудования
4. Убедитесь в отсутствии повреждений сварных швов
5. Убедитесь в чистоте всех частей оборудования и отсутствии на оборудовании мусора
6. Убедитесь в правильности регулировки оборудования
7. Убедитесь в правильном функционировании оборудования
8. Убедитесь в правильности возврата пружины.
9. Убедитесь в отсутствии протечек
10. Убедитесь в правильности допустимого толерантного предела
11. Убедитесь в правильности спецификаций оборудования
12. Повторно сверьтесь с тех спецификацией.
13. Проведите техническое обслуживание
14. Замените необходимые элементы оборудования.
15. Проведите осмотр в соответствии с руководством по безопасности.

**Таблица 7-1** Профилактические техническое обслуживание и график осмотров

Участок	Интервал			
	Осмотр перед приведением оборудования в эксплуатационную готовность	Эксплуатационный или предпродажный осмотр	Ежегодный осмотр	Пятилетний осмотр
	Ежедневно перед эксплуатацией	Перед каждой продажей или арендой; находящегося в эксплуатации 3 или более месяцев; при покупке поддержанного оборудования	Проведение осмотра не позднее 13 месяцев с момента проведения последнего осмотра	При износе гусеничной ленты или не позднее 5 лет с момента начала эксплуатации оборудования
Опорная секция	1,3,5	1,2,3,5.	1,2,3,5	
Блокирующее устройство	5	5,7	5,6,7	15
Гусеничная лента	3	3	3	
Подъемный механизм	5	3,5	1,3,5,7	
Редуктор	3,7,9	3,7,9	1,3,7,9	
Пусковая рукоятка	1	1,12	1,3,12	
Подъемный механизм	7	1,7	1,3,5,10,7	
Платформа	1,4,5	1,4,5	1,3,4,5,7	
Зажим платформы	1,4,7,8,	1,3,4,6,7,8	1,3,4,6,7,8	
Каркас	3,4,5	3,4,5	3,4,5	
Опоры	1,5,8	1,3,5,7,8	1,3,5,7,8	
Пузырьковый уровень	1,5,7	1,5,7	1,5,7	
Ролики	3,7	3,4,7	3,4,7	
Колеса повышенной проходимости	3,7	3,4,7	3,4,7	
Привод	7,11	7,11	7,11	
Тормоз приводного вала	1,3,7,8	1,3,7,8	1,3,7,8	
Клапан накопительной емкости	12	12	12	
Предупредительные надписи	12	12	12	
Отсутствие несогласованных модификаций	12	12	12	
Крепежные детали и соединения	1,3	1,3	1,3	
Функциональная диагностика	13	13	13	
		13 (Доставка)	13	

## 7.4. Рекомендации по техническому обслуживанию и ремонту

### Общие сведения

Следующая информация предоставлена, чтобы помочь вам в использовании и применении процедур технического обслуживания и ремонта, описываемых в данной главе. **ПРИМЕЧАНИЕ:** ознакомиться с дополнительной информацией можно в Руководстве по техническому обслуживанию и запасным частям.



**ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ АНОМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ ИЛИ ПРОЦЕДУР, НЕ ОТНОСЯЩИХСЯ К УКАЗАННЫМ НЕИСПРАВНОСТЯМ, НЕОБХОДИМО ПРЕКРАТИТЬ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ. КВАЛИФИЦИРОВАННОМУ МЕХАНИКУ НЕОБХОДИМО УСТРАНИТЬ НЕИСПРАВНОСТЬ ПЕРЕД ВОЗОБНОВЛЕНИЕМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.**

### Безопасность и квалификация персонала

Ваша безопасность и безопасность окружающих является приоритетной задачей, что необходимо учитывать при техническом обслуживании оборудования. Будьте осторожны при работе на движущихся частях оборудования и точках возможного заземления. Недопустимо оставлять тяжелые предметы в неустойчивом положении. При подъеме элементов оборудования необходимо убедиться в наличии соответствующей опоры.

### Чистота оборудования

Предотвращение попадания посторонних материалов в жизненно важные участки оборудования является важнейшим фактором для достижения максимального срока эксплуатации оборудования. Для предотвращения попадания посторонних материалов оборудования были приняты соответствующие меры. Однако, для нормального функционирования оборудования, техническое обслуживание данных участков должно проводиться в соответствии с установленным графиком.

### Демонтаж и повторная сборка элементов оборудования

Во время демонтажа или повторной сборки элементов оборудования следует последовательно выполнять процедурные меры. Следует полностью демонтировать или повторно собрать один элемент оборудования прежде, чем приступать к демонтажу или повторной сборке следующего элемента. Необходимо перепроверять правильность проведенной работы, чтобы убедиться, что ничего не было упущено из виду. Запрещается вносить какие-либо изменения, кроме рекомендованных, без получения надлежащего разрешения.

## 7.5. ЗАМЕНА МАРКИРОВОК (ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ НАДПИСЕЙ)

Все предупредительные надписи должны быть прикреплены к оборудованию в соответствии с инструкциями и должны быть четко читаемыми.

*Позиции и номера деталей Reechcraft можно определить, воспользовавшись Рисунками 5-1 – 5-4, а также при помощи таблицы 5-1.*

Для замены поврежденной предупредительной надписи, необходимо сначала удалить ее полностью, не повреждая при этом соответствующую поверхность.

Затем необходимо удалить остатки клея подходящим чистящим растворителем. Перед применением чистящего растворителя следует проверить его на незаметном участке оборудования и убедиться, что растворитель не оставляет следов и его использование не приводит к повреждению поверхности оборудования.

### NOTICE

#### **ПОВРЕЖДЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К КОРРОЗИИ И СТРУКТУРНЫМ ПОВРЕЖДЕНИЯМ ОБОРУДОВАНИЯ.**

Перед нанесением новой предупредительной надписи следует убедиться в чистоте оборудования и отсутствии влаги на его поверхности.

Для нанесения предупредительной надписи следует удалить бумажную подложку, приклеить один край предупредительной надписи, а затем аккуратно и равномерно наклеить ее полностью.

При наличии пузырьков воздуха необходимо избавиться от них аккуратно проведя от пузырьков к краю предупредительной надписи чистой тканью. Контактному клею требуется несколько дней для достижения максимальной прочности.

## 7.6. Процедура осмотра опорной гусеничной ленты

### NOTICE

#### **ОСМОТР ОПОРНЫХ СЕКЦИЙ ДОЛЖЕН ПРОВОДИТЬСЯ КАЖДЫЕ 3 МЕСЯЦА ИЛИ ЧАЩЕ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

При тяжёлых условиях эксплуатации или высоком рабочем цикле оборудования, осмотр опорных секций должен проводиться чаще. Также, осмотр должен проводиться чаще по мере приближения к концу срока полезного использования оборудования. Периодический осмотр должен охватывать все секции опорной гусеничной ленты оборудования.

Замена опорной гусеничной ленты должна осуществляться в официальном сервисном центре Reechcraft, Di ART.

Нижеперечисленные условия являются достаточной причиной для сомнений в целесообразности дальнейшей эксплуатации оборудования и увеличения частоты осмотров.

### 1. Износ опорной гусеничной ленты

Необходимо убедиться, что гусеничная лента не изношена (минимальная длина зубцов – 5 мм), а поверхность оборудования находится в хорошем состоянии и нет признаков коррозии или чрезмерного количества ржавчины.

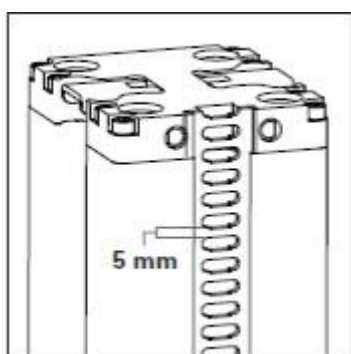
### 2. Смещение опорной гусеничной ленты от заданного положения

Необходимо убедиться, что опорная гусеничная лента правильно соединена в месте стыка. Если опорная гусеничная лента деформирована или повреждена каким-либо образом, ее должен заменить квалифицированный механик, прежде чем эксплуатацию оборудования можно будет возобновить.

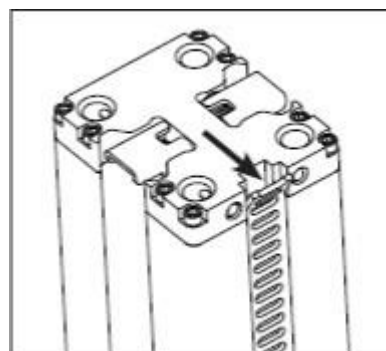
### 3. Износ опорного соединительного механизма

Неточное соединение опорной гусеничной ленты может быть вызвано повреждением соединительных штифтов, расположенных в опорном соединительном механизме. В случае, если какая-либо часть опорного соединительного механизма изношена и/или чрезмерно ослаблена при правильном соединении и фиксации, ее необходимо заменить, прежде чем эксплуатацию оборудования можно будет возобновить.

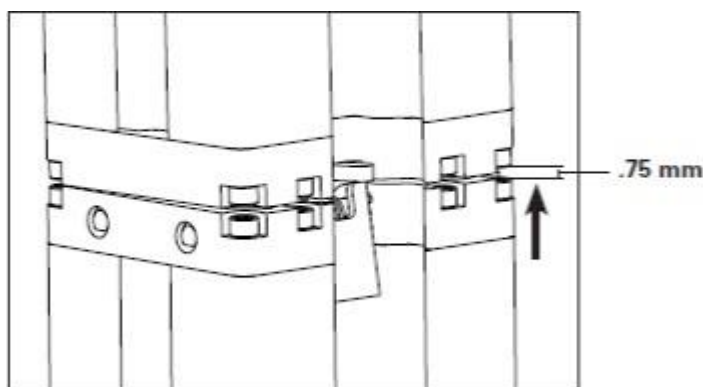
Рисунок 7-1 Соединение опоры/гусеничной ленты



Износ (5мм)



Деформация, повреждение



Износ опоры соединительного механизма





### **8.1. Общие сведения**

В данном разделе представлена информация по устранению неисправностей, необходимая для поиска и устранения большинства проблем, которые могут возникнуть в процессе эксплуатации оборудования. В случае возникновения неисправности, не указанной в данном разделе, перед проведением технического обслуживания следует обратиться за рекомендациями к квалифицированному специалисту.

#### **Сведения по устранению неисправностей**

Процедуры поиска и устранения неисправностей, которые могут применяться к оборудованию, перечислены и определены в Таблице 7-1, Руководства по поиску и устранению неисправностей.

Каждая неисправность в отдельной группе или системе сопровождается списком возможных причин, который позволяет определить корректирующие действия, которые можно применить. По возможности следует проверять возможные причины возникновения неисправности и проводить меры по их устранению в порядке, указанном в таблицах.

Следует отметить, что ничто не способно заменить доскональное знание оборудования и связанных с ним систем.

Необходимо признать, что большая часть неисправностей, возникающих в процессе эксплуатации оборудования, связаны с системой электропитания. По этой причине были предприняты все усилия для того, чтобы все вероятные проблемы на этих участках исправлялись максимально. В остальные группы оборудования включены только те неисправности, которые являются симптомами более серьезных проблем, которые имеют более одной вероятной причины и средства устранения. В данном разделе не перечислены проблемы, вероятная причина и способ устранения которых очевидны.

<b>НЕИСПРАВНОСТЬ</b>	<b>ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА</b>	<b>СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ</b>
<b>Платформа не поднимается из полностью опущенного положения – электродвигатель запускается</b>		
	Запущено одно или несколько блокирующих устройств	Убедитесь, что все четыре опоры правильно установлены и находятся в устойчивом положении.
	Проскальзывает предохранительная муфта	Убедитесь, что номинальная нагрузка в 159 кг не превышена, и ничего не создает препятствий или помех для движения платформы.
	Один или несколько блокировочных штифтов заклинило в заблокированном положении.	Опустите платформу в самое нижнее положение, чтобы сбросить давление, убедитесь, что все регулируемые опоры находятся в устойчивом положении, а нагрузка на них распределена равномерно.
<b>Платформа не двигается в поднятом положении – электродвигатель запускается</b>		
	Промежуточная опорная секция установлена обратной стороной, при этом секция гусеничной ленты обращена в сторону от платформы.	Опустите платформу и установите на опорную секцию так, чтобы гусеничная лента была обращена к платформе.
	Один или несколько рычагов блокировки соединителя находятся в открытом положении, мешая роликам.	Опустите платформу, чтобы открыть доступ к последней установленной опорной секции, и убедитесь, что оба рычага полностью задействованы и находятся в нужном положении.
	Достигнута максимальная высота, что приводит к столкновению с верхней клеммной пластиной.	Не требует устранения. Система функционирует должным образом.
<b>Платформа двигается медленно</b>		
	Задействован тормоз приводного вала	Слегка надавите на ведущий вал, прежде чем подавать питание, чтобы отпустить тормоз.
	Аккумулятор электропривода заряжен не полностью	Зарядите аккумулятор
	Недостаточная мощность или недостаточное количество оборотов электропривода	Убедитесь, что электропривод оборудован мотором на 7 ампер и 1200 об/мин или более.
<b>Некорректная работа роликов оборудования</b>		
	Один или несколько роликов находятся в заблокированном состоянии	Разблокируйте ролик
	Один ролик или более повреждены	Замените поврежденный ролик
<b>Подъемный механизм работает рывками или шатается во время подъема платформы</b>		
	Опорная гусеничная лента повреждена и отсутствуют зубцы	Замените опорную гусеничную ленту*
*Осуществляется в официальном сервисном Reechcraft центре		<b>Рисунок 8-1</b> Руководство по поиску и устранению неисправностей

**РАЗДЕЛ 9**  
**ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС**

**Продукция:** PowerLift

**Модель:** PL50

**Производитель:** ReechCraft Inc., USA

**Европейский представитель / Технический файл:**

TUV Нидерланды QA B.V.

PO box 120, 5680 AC Best, номер нотифицированного органа Нидерландов: 1231

**Нотифицированный орган по типу ЕС-экспертиза:**

TUV Нидерланды QA B.V.

PO box 120, 5680 AC Best, номер нотифицированного органа Нидерландов: 1231

**Номер сертификата:** 39323/20121030

**Вышеуказанные продукты были оценены на соответствие положениям следующих Европейских директив:**

Директива 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 года о механизмах

**Применяемые Согласованные Стандарты:**

EN 280: 2001+A2: 2009

Мобильные подъемные рабочие платформы - Проектные расчеты - Критерии устойчивости - Конструкция - Безопасность - Экспертиза и испытания, за исключением следующих глав: Исключения / отклонения от стандарта EN280: Главы 5.5.5.2 и 5.7.8.

**Производитель / Уполномоченный представитель:**

Подпись:

Имя: Jason M. Solhjem

Должность: Директор инженерии

Дата: 25 января, 2013

Серийный номер:

ReechCraft™  
***PowerLiFT***™

**Reechcraft Inc.**  
P.O. Box 2426  
Fargo, ND 58108  
**888.600.6160**

[www.reechcraft.com/powerlift](http://www.reechcraft.com/powerlift)